中國工業

新一卷 一九四九年十二月號 第八期

1949 NO. 8.

論著

我國印染業前途意見書……强錫麟 丁松岩 張金審

中國工業資本估計的幾個基本問題……汪馥蓀

我國糧食工業的前途……顧鐵風

講座

蘇聯職工會概況及其與經濟發展的關係……鄭宏述

報導文字

從天津工展說天津工業……吳樹身

資料彙編

一、遼東省營光華染織總廠超額累進獎勵制草案

二、遼東省政府工業廳訂正新紀錄獎勵標準中之基本獎金

三、哈爾濱實業公司創造新紀錄初步經驗

其他

有關統計二則 新名詞略釋四則 分類動態二七則

中國工業月刊社出版

一九四九年十二月二十日



義生搪瓷廠股份有限公司
榮譽出品
出品
湯菜盆·食籃
平底鍋·水桶
咖啡壺·飯匙
PHOENIX
鳳凰牌
義生搪瓷廠
NEE SUN FACTORY
SHANGHAI
出品
面盆·口杯
碗碟·茶盤
痰盂·便器
各種日用搪瓷
器皿應有盡有
瓷胎堅牢美麗
永不爆損斷边

中國工業月刊目次

新一卷　第八期　一九四九年十二月號

一九四九年十二月二十日出版

論　著

我國印染業前途意見書…………強錫麟　丁松岩　張金書（1）

中國工業資本估計的幾個基本問題…………汪馥蓀（13）

我國糧食工業的前途…………顧鐵風（21）

講　座

蘇聯職工會概況及其與經濟發展的關係…………鄭宏述（27）

報導文字

從天津工展說天津工業…………吳樹身（35）

資料彙編…………（39）

一、遼東省營光華染織總廠超額累進獎勵制草案　二、遼東省政府工業廳訂正新紀錄獎勵標準中之基本獎金　三、哈爾濱實業公司創造新紀錄初步經驗

有關統計…………（42）

一、華北化學工業公司主要產品年產量統計

二、無錫染織業的幾個數字

新名詞署釋…………（43）

工作日　二重工資制　不斷工作週　世界工聯

分類動態…………（45）

國內國外共二七則

編　後…………（44）

中國工業月刊

新一卷第八期　一九四九年十二月號

一九四九年十二月二十日出版

編輯者：中國工業月刊社　上海(5)長治路一三一號　電話：四五九四〇

代表人：主編　胡越中

發行者：中國工業月刊社　上海(5)長治路一三一號　電話：四五九四〇

代表人：胡厥文施之銓鄧雲鶴　上海(18)中正中路五三七號

印刷者：中國科學公司　上海(5)長治路一三一號　電話：七四四八七

定書處：中國工業月刊社　電話：四五九四〇

定　價：每期基價六角，按折實存款市價計算。預定半年爲限。

郵費：國內平郵免收，國外及航空，掛號，快遞等照加。

廣告刊例

種別	位置	篇幅（十六開本）全頁	二分之一頁	四分之一頁
特種	前封裏面 底封面	一六〇〇〇	九〇〇〇	五〇〇〇
甲種	底封裏面 目錄前頁	一二〇〇〇	七〇〇〇	四〇〇〇
乙種	底封前頁	九〇〇〇	五〇〇〇	三〇〇〇
丙種	普通插頁 補白	七〇〇〇	四〇〇〇	二五〇〇

附　註

一、刊例按折實存款單位當日市價計算

二、登一期者按期付清，長期廣告，每二期收費一次。

三、長期（半年以上）廣告，一次付足款項者，八折優待。

四、廣告底稿及鋅版自備，委託本刊代辦者，照値計算。

我國印染業前途意見書

強錫麟　　丁松岩　　張金搴

一　有關工廠與有關統計

我國棉織物之印染工廠，大部集中於上海，其成爲一新式規模之工業，歷史比之棉紡業爲短。最初之機器染色布印花布，大部係自國外輸入，僅有少數染坊，置捲染機數隻，應用少數直接染料染色，其後乃有製造絲光紗線之工廠設立。至一九一七——一八年間，因歐戰關係，洋布輸入減少，於是滬錫等地有規模較大之染色工廠成立。一九三〇年間，紡織廠營業不振，惟染廠尙能維持。是時各較大紡織廠之印染廠及其他諸染廠，紛紛崛起；其規模可分（甲）大型廠——各項染色，印花，絲光整理等機齊備，日產3000疋以上；（乙）中小型廠——各項染色，印花，絲光等機器不完全齊備，日產1000至2000疋。今僅就上海市一地，染織工業之染整及色織二組而言，其工廠數量（公會會員）及其每月生產數量，統計如下表：

表一　上海市染織工業同業公會"染整""色織"兩組會員統計表

組　　別	工廠數量	每月產量估計
染整組	62	40碼"印花布""染色布"　（簡稱印染布）1,240,000疋
色織組	338	30碼色紗線織花線呢府綢等（簡稱色織布）　385,000疋

至於全國印染業之印染布產量，因印染工廠所有之印染機械設備，並非若棉紡之紗錠及織布機之一樣每日開足者，須視市場需要色布種類之不同（如印花，元色或藍布等）而各別工作，故估計較爲困難。下列表二之估計，係以各項不同的印染機器之實際生產率爲根據：——

表二　全國主要印染機械設備之數量及印染布生產量估計表

1. 印染機名稱(註甲)	交捲染色機	印花機	納夫妥染機	阿尼林元染機	連續壓染機	漂白	共計
2. 每機應產量　每日夜產量(每台)	50疋	500疋	1,000疋	1,000疋	1,000疋		
每月25天	1,250疋	12,500疋	25,000疋	25,000疋	25,000疋		
每年12個月	15,000疋	150,000疋	300,000疋	300,000疋	300,000疋		
3. 各機實際生產率(註乙)	34.5%	44.9%	18.9%	58.1%	29.5%		
4. 上海市染織公會染整組會員各廠　機器設備	1,259台	24台	35台	18台			
每年應產	18,850,000疋	3,600,000疋	10,500,000疋	5,400,000疋		估計10% 3,840,000疋	
按實際生產率計算每年實產	6,520,000疋	1,616,000疋	1,984,500疋	3,137,400疋		估計10% 1,322,000疋	14,580,000疋
平均每月實產(註丙)							1,215,000疋
5. 六區棉紡織業所屬印染廠　機器設備	252台	8台	4台	8台			
每年應產	3,780,000疋	1,200,000疋	1,200,000疋	2,400,000疋		估計10% 850,000疋	
按各機實際生產率計算每年實產	1,300,000疋	540,000疋	227,000疋	1,390,000疋		估計10% 380,000疋	3,830,000疋
平均每月實產							320,000疋
6. 上海紡建公司所屬各印染廠　機器設備	233台	8台	3台	6台	1台		
每年應產量	3,495,000疋	1,200,000疋	900,000疋	1,800,000疋	300,000疋	估計10% 760,000疋	
按各機實際生產率計算每年實產	1,200,000疋	540,000疋	170,000疋	1,040,000疋	150,000疋	估計 350,000疋	3,450,000疋
平均每月實產							287,500疋
7. 其他華北、華中、西北、東北等地之國營紡建及民營各印染廠　估計實際每年產量						(註戊)	3,000,000疋
平均每月實產							250,000疋
8. 以上4.5.6.7.四項合計每年實產印染布						(註丁)	24,860,000疋
以上4.5.6.7.四項合計每月實產印染布							2,072,500疋

表二註甲　本估計表內僅列主要印染機器，其他如煑煉、絲光、整理等機器，因與估計產量無直接機係，均不列入。

註乙　各機實際生產率%係根據近年民營廠及國營廠一年內之實際生產各布統計而來。

註丙　由機械設備及各機實際生產率估計所得上海染織業染整組平均每月實產爲1,215,000疋，染織業公會發表之會員各廠月產量則估計爲1,240,000疋，相差僅1—2%。

註丁　(子)根據上項實際生產率所估計之全國現有印染設備，年產印染布24,860,000疋及表一染織業公會會員色織組年產色織布4,620,000疋，合計29,480,000疋，全國土法染布尙未估計在內。

(丑)民間土染靛藍及元色，根據以前進口管制時施行輸入限額制，每季三個月之靛青輸入限額達90餘萬美金，每年達360餘萬美金，約合20%水靛13萬担。如以每担染40碼布70疋計算，則每年共可土染靛藍布約900萬疋。

註戊　其機械設備全部之能產量倘全部開齊尙不止此數。

由上述表一及表二觀之，足見全國印染布及色織布月產量概況如下表：

表三　全國印染布及色織布月產量概況表

	疋數		百分率	
全國印染布及色織布月產總額	2,482,500疋		100%	
上海染織業 色織組色織布	385,000疋	(表一)	15.5%	62.55%
上海染織業 染整組印染布	1,240,000疋	(表一)	49.7%	62.55%
六區棉紡織業所屬印染廠	320,000疋	(表二)	12.85%	62.55%
上海紡建公司所屬各印染廠	287,500疋	(表二)	11.5%	
其他華北、東北、華中、西北等地之國營紡建及民營各印染廠	250,000疋	(表二)	10.45%	

（觀乎(表三)所列，上海染織業與六區棉紡業所屬印染廠之印染布生產量合計佔全國印染布色織布產量之六成強，上海染織業之印染布在全國印染布之生產量中則又佔五成。）

二　驚人之消耗

表一、表二、表三，述上海及全國印染及色織工廠產量概況之若干統計數字，本節擬從此類數字中作進一步之探討。

爲求硏討便利起見，我人玆依布身之色澤將各種染色布大別之分爲下列表四中之若干類，並就近年實際生產數量中統計，求出各類色布之%如表四所列。由表四，可見我國人現在所服用者，大都仍爲藍色（士林藍，淺藍及深藍共計27%弱）元色（佔30%）其次爲軍黃什色（佔13%）印花（佔12%）漂白（佔10%）及其他（佔8%）。此一情形，表示國人之服色，並未至浮華之程度，然即此樸素服色，其所用染料及化學品，根據一般計算，耗費已足驚人：蓋我國印染業所用染料及化學品，其中90%係仰給舶來也。觀乎下列表四，表五，表六，可知一斑：

表四甲　每100萬疋印染布所需外貨染料化學品價值表

	照現在生產情況			
印染布名稱	各類印染布之百分率(註甲)	每100萬疋印染布中各類布之疋數	每疋所用外貨染料化學品價值人民幣(註乙)	共計需用外貨染料化學品價值人民幣
漂白布	10%	100,000疋	0	0
190士林	9.5%	95,000疋	4300.00	408,500,000元
深藍色布 優等納夫安藍	5% (13.7%)	50,000疋	3000.00	150,000,000元
深藍色布 納夫安藍	5% (13.7%)	50.000疋	1260.00	63,000,000元
深藍色布 海昌硫化藍	3.7% (13.7%)	37,000疋	1950.00	72,150,000元
淺色士林布	3.5%	35,000疋	2000.00	70,000,000元
淺色印花布	7.5%	75,000疋	1850.00	138,750,000元
深色印花布	3.5%	35,000疋	2900.00	101,500,000元
直接色標準布	5%	50,000疋	300.00	15,000,000元
大紅、紫醬布	3%	30,000疋	1170.00	35,100,000元
元色布 硫化元	12% (30%)	120,000疋	400.00	48,000,000元
元色布 阿尼林元	18% (30%)	180,000疋	500.00	90,000,000元
軍黃、什色布	13%	130,000疋	200.00	26,000,000元
淺色不褪色布	1.3%	13,000疋	1000.00	13,000,000元
合計	100%	1,000,000疋		1,231,300,000元
減去進口時之關稅及進口商之利潤(32%—33%)後計值人民幣				825.000.000元
照當時牌價每美元合人民幣1650元，折合美金				500.000元

表四乙　每100萬疋色織布所需外貨染料化學品價值表

色　織　布		1,000,000 疋	846.00	人民幣 846,000,000元
	減去進口時之關稅及進口商之利潤(32%—33%)後計值人民幣			570.900.000元
	照當時牌價每美元合人民幣1650元，折合美金			346.000元

表四註甲　各類印染布之百分率，係根據民營廠及國營廠一年內實際生產之各類色布統計而來。

註乙　表內所列價值，係按1949年6月下旬之染料化學品上海市價計算，於折合成美元時已減去進口時之關稅及進口商之利潤扯約32%。

表五　上海市染織業月耗染料及化學品外匯統計表

	月　產　疋　數	根據表四甲，表四乙，每100萬疋需用外貨染料化學品價值	月產疋數計用外貨染料化學品價值
染整組印染布	1,240,000 疋	美金　500,000 元	美金　620,000 元
色織組色織布	385,000 疋	美金　346,000 元	美金　130,000 元強
共　計	1,625,000 疋		美金　750,000 元

表六　全國印染布及色織布月耗染料及化學品外滙統計表

〔根據表四甲，表四乙及表五〕

	每　月　產　疋　數	每月耗用染料化學品外匯美元
上海染織業色織組色織布	385,000 疋	美金　130,000 元
上海染織業染整組印染布	1,240,000 疋	美金　620,000 元
六區棉紡織業所屬印染廠印染布	320,000 疋	美金　160,000 元
上海紡建公司所屬印染廠印染布	287,500 疋	美金　143,750 元
其他華北、華中、東北、西北等地國營紡建及民營各印染廠印染布	250,000 疋	美金　125,000 元
每　月　共　計	2,482,500 疋	美金 1,178,750 元

觀乎表四，表五、表六，可知以全年計算，全國印染業及色織業消耗於染料及化學品之外滙，將達1,178,500美元×12（月）＝14,145,000美元。

此外：（甲）鄉間土染靛藍所用靛青，根據以前進口管制時輸入限額，年達美金3,600,000元。（乙）其他針織，內衣，被單，手帕，絲織品，毛織品所用染料及化學品，尙無法統計在內。

今卽將上述（乙）項無法統計者除外，其印染，色織業所耗染料及化學藥品與鄉間所耗靛青，合計年耗外滙：卽達美金14,145,000元＋美金3,600,000元＝美金17,745,000元。其消耗之鉅可見。

不特此也，我人所耗於服用品之外滙，染料與化學品之消耗以外。須知棉紗與棉線，在色織染整兩組所需要之支數，有用40支紗42支線60支線者；此種紗線，均須用高級棉花紡成，中國高級棉花產量甚少，所需又大部靠外國輸入，此一漏卮，必更驚人。此則雖爲一本文題外之言，要亦不可不喚起國人之注意也。

如衆週知，美元卽爲外滙。外滙爲何？或謂卽『民族經濟』；民族經濟者何？或謂之是『民族的血』；如是，我人之以外滙購買染料，卽無異於以我人自己之血向外國換取染料；我人今又以各色各樣之染料，染成布疋，用以服用，亦卽無異於擠出自己之鮮血以塗飾自己之身體，天下悲劇，孰有逾於此者？

三　我人之建議

基於上文所述，足見爲國民經濟着想，目前我國人民衣着之道，實有細加研究的必要。改進之道，我人以爲其重要點在規定製品之外銷品與內銷品。今試作積極建議如次：

一曰提倡適當服制，以節消耗。關於此點，我人建議如下：

（子）服制：以適合工作上之便利爲原則，提倡一種普遍適當之短裝。

（丑）布質：以國產棉麻所能紡成之布匹爲標準。舉例如次：

(1) 棉紗標準：16s，18s，20s，32s紗（盡用國產棉花）

(2) 織布標準：以16s紗織粗斜紋。粗斜紋布身較厚，冬季禦寒最宜。

以20s 18s 紗織平布、細斜；32s 紗織蔴紗印花坯布，供春秋夏三季服用。

蔴織品（夏布）可供夏季服用。

（寅）服色：春秋服中灰色，夏季服白色或淺灰色，冬季則服深灰色，並爲求加强布身纖維牢度及布身美觀，可做絲光。（絲光之原料燒碱，國內可以自製，製時不需用國外原料，唯目前產量尙不足）軍人則冬季深色草綠，春夏秋淺色草綠。

上述建議，正適合現階段之民族經濟力及染料之自我供應力，旣可減少外棉之進口，又可節省染料及化學品之消耗，更可矯正國人奢靡之風，以收眞正節約之效，實屬一舉而數得。至於推行辦法，似可先從都市機關，學校，團體，工商業從業員工着手，漸次形成風氣，推及民間。

二曰規定外銷花色布之規格，以便爭取外滙。其理由及辦法如次：

查南洋各埠與荷印各地乃大好印花布匹外銷市場。其地所僑居之華僑，多數樂意推銷祖國出品，我人如能獲得此項市場，則正可以換回若干外滙，藉利國際收支之平衡。此其理由一。

我人如因印花布所需染料較灰布浪費而不辦印花廠，則南洋市場之印花布生意勢必爲日本所奪，國內印花技師技工勢將賦閒，甚至因此而沒落技術；此亦未免因噎廢食。此其理由二。

基於此兩理由，故我人以爲我人雖在國內提倡標準服裝服色，至於多色印花布，爲欲爭取外滙，仍不得不有規定專銷國外之精製之品。關於內銷之印花布，則可予規定經濟標準，以爲限制。筆者以爲，國內印花布，應予改爲白底單色或二色印花，且印花所佔幅面，不能超過布面25％－50％。此則我人所建議之「規定外銷花色布規格，以便爭取外滙」之辦法也。

基於上述兩項建議，並根據我人所有統計，我人更作估計比較表三種(表七、八、九)，並附說明如下：

表七　每100萬疋印染布照現在生產狀況及改變生產方針後生產狀況所需外貨染料化學品價值表

	照現在生產狀況				改變生產方針後生產狀況		
1.印染布名稱	2.各類印染布之百分率（註甲）	3.每100萬疋印染布中各類布之疋數	4.每尺所用外貨染料化學品價值（人民幣）	5.共計需用外貨染料化學品價值（人民幣）	6.改染硫化灰名稱	7.每疋所用外貨染料化學品價值（人民幣）	8.共計需用外貨染料化學品價值（人民幣）
漂白布	10%	100,000疋	0	0	不改變	0	0
190 士林	9.5%	95,000疋	4300	408,500,000疋	改硫化深灰	410	38,950,000元
深藍色布：優等納夫妥藍	5%（13.7%）	50,000疋	3000	150,000,000元	改硫化深灰	410	20,500,000元
深藍色布：納夫妥藍	5%（13.7%）	50,000疋	1260	63,000,000元	改硫化深灰	410	20,500,000元
深藍色布：海昌硫化藍	3.7%（13.7%）	37,000疋	1950	72,150,000元	改硫化深灰	410	15,170,000元
淺色士林布	3.5%	35,000疋	2000	70,000,000元	改硫化中灰	270	9,450,000元
淺色印花布	7.5%	75,000疋	1850	138,750,000元	改簡單印花	1595	119,625,000元
深色印花布	3.5%	35,000疋	2900	101,500,000元	改硫化中灰	270	9,450,000元
直接色標準布	5%	50,000疋	300	15,000,000元	改硫化淺灰	250	12,500,000元
大紅、紫醬布	3%	30,000疋	1170	35,100,000元	改硫化中灰	270	8,100,000元
元色布：硫化元（註乙）	12%（30%）	120,000疋	400	48,000,000元	不改變	440	52,800,000元
元色布：阿尼林元（註乙）	18%（30%）	180,000疋	500	90,000,000元	不改變	550	99,000,000元
軍黃、什色布	13%	130,000疋	200	26,000,000元	不改變	220	28,600,000元
淺色不褪色布	1.3%	13,000疋	1000	13,000,000元	改硫化淺灰	250	3,250,000元
合計	100%	1,000,000疋		1,231,300,000元			437,895,000元
減去進口時之關稅及進口商之利潤(32%—33%)後計值人民幣				825,000,000元			292,050,000元
照當時牌價每美元合人民幣1650元，折合美金				500,000元			177,000元

註甲：上表(表七)內各類印染布之百分率及需用外貨染料化學品價值之人民幣折合成美元，其計算方法均同表四

註乙：上表(表七)內阿尼林元色布最好亦改染硫化元，因染阿尼林元，經化學作用後，布身脆弱，不及硫化元堅牢，且每疋所用外貨染料化學品人民幣價值亦比硫化元多110元。

由上表(表七)可知，照現在生產狀況，每100萬疋色布需用外貨染料化學品，共計美金50萬元；但如照我人建議改用標準服裝服色生產後下，每100萬疋色布，需用外貨染料化學品共僅美金177,000元，計可節省美金323,000元，約合三分之二。

表八　每100萬疋色織布照現在生產狀況及改變生產方針後生產狀況所需外貨染料化學品價值表

			照現在生產狀況		改變生產方針後生產狀況		
			每疋所用外貨染料化學品價值	共計需用外貨染料化學品價值（人民幣）	改染硫化灰名稱	每疋所用外貨染料化學品價值	共計需用外貨染料化學品價值（人民幣）
色織布		100萬疋	人民幣846.00	846,000,000元	改硫化深灰	人民幣410.00	410,000,000元
減去進口時之關稅及進口商之利潤（32%—33%後計值人民幣				570.900.000元			276.705.000元
照當時牌價每美元合人民幣1650元,折合美金				346.000元			167.700元

由上表（表八）可知，每100萬疋色織布照現在生產狀況，需用外貨染料化學品美金346,000元改變生產方針後，需用外貨僅及美金167,700元，計可節省美金178,300元，合二分之一弱。

根據以上（表七）（表八）我人更可計得下表：

表九　全國各類印染布及色織布，每月及每年照現在生產狀況及改變生產方針後生產狀況需用外貨染料化學品價值表（布疋數量根據表三）

	照現在生產狀況					改變生產方針後生產狀況		
	每月		每年			每月（色布產量同前）	每年（色布產量同前）	
	色布產量	需用外貨	色布產量	需用外貨		需用外貨	需用外貨	
1. 上海染織業印染布	1,240,000疋	美金 620,000元	14,880,000疋	美金 7,440,000元	每月75萬元	美金 219,480元	美金2,633,760元	每月美金284,080元
2. 上海染織業色織布	385,000疋	美金 130,000元	4,620,000疋	1,560,000元	每年900萬元	美金 64,600元	美金 775,200元	每年美金3,408,960元
3. 六區棉紡織業紡建公司及華北華中東北西北等	857,500疋	美金 428,750元	10,290,000疋	5,145,000元		美金 151,777元	美金1,821,324元	
共計 印染布 色織布	2,097,500疋 385,000疋	美金 1,178,750	25,170,000疋 4,620,000疋	美金 14,145,000元		美金 435,857元	美金5,230,284元	

綜觀上表（表九），可見改變生產方針之後，僅上海所產染織業印染布及色織布，已可節省外貨染料及化學品每年美金5,591,040元，六區棉紡業，紡建公司及其他華北，華中，東北，西北等地之國營及民營各印染業，則每年可省美金3,323,676元，合計全國可省外貨染料化學品每年約達美金890萬元，（此係根據全國現有紗錠450萬枚，因交通，原棉，購買力，假期停工等關係以實際開工紡錠數量僅在62——75%間之統計所計得之節省美金數）。

關於上述改變生產方針辦法，如表七、表八、表九所示，並非我人故事緊縮，蓋我人以爲今日衆所熟知之『節約消費』『克勤克儉』，僅爲教育上之名詞與啓迪，僅能予我人以心理上之啓示與警覺，似不能表現百分之百之效果。必更輔以積極之規定，以指示實行節約消費之途徑，方能收取實效也。

玆爲便於更深刻瞭解事實起見，我人再列舉各種假定的外銷品及內銷品印染布色織布之分析表，並粘附布樣，以供參考：（見八、九、十、十一四面）

四　問題所在

我人既作如上建議，自不得不對此建議中之主要問題提出意見，此無他，在求儘速發展我國煤膏蒸餾工業耳。

查煤膏蒸餾工業乃染料工業之母，舉凡我人所用一切染料，其主要原料大都取給於此項工業。我人在本文上節中，曾建議規定服制之顏色爲灰色（普通用）與草綠色（軍人用），此兩色染料，即其一例，均須基於煤膏蒸餾工業之發展。

查硫化草綠之主要原料（二硝基甲苯）$O_2N-C_6H_3(NO_2)-CH_3$ Dinitro-toluene 其基本原料（苯）C_6H_6 Benzene 或

(甲苯)⬡CH_3 Toluene 均爲煤焦油蒸餾之產品。又如：還原性(Vat)草綠主要原料爲(蒽)
Anthracene 亦爲煤焦油蒸餾之產品。此兩染料，國內雖均能生產，但均產量甚少，不足供給大量需要。

至於灰色染料所用之硫化元，根據本年六月上旬工業增產座談會染料組之報告，上海現有硫化元工廠凡45家，當時開工者17家，即可復工者20家，月產硫化元 17,000餘担，合最高產量之70%。今即以每月 17,000担計算，此數即可染成40碼元色布約 250 萬疋，如染灰布，則爲數更大，約可增加一倍餘。而根據本文表三所示，我國全國每月印染布及色織布總量，估計月產爲248萬餘疋，而國產硫化元則可月染元色布250萬疋，足見目前上海所有硫化元工廠之產量，即以全部印染布及色織布染成元色計算，亦已足供全國需要而有餘，以之染成灰布（染色加工時，所需用化學品若硫化碱等均是中國貨），則更屬綽有裕餘。而鄉間土染靛藍所耗美金年達 360 餘萬，亦可省去（參閱表二註丁）。

然而，硫化元雖能自製，其製造硫化元之主要原料二硝基氯苯則以國內產量甚微，仍須仰賴國外輸入。如是，則國產染料工業之發展，若一部份原料仍需仰賴國外，則仍未能完成名符其實之國產染料，且一旦國外輸入中斷，將使整個染料工業，陷於癱瘓。故欲求國產染料工業之發展，必須對國內缺乏之煤膏蒸餾工業（染料之靈魂），倍加注意，全力建樹，以謀原料之全部自給。茲即以 17,000 担硫化元之月產量爲標準，並根據我人調查所得，列製造硫化元之原料及其來源表如下；

表十一　17,000 担硫化元所需原料及其來源表

原料名稱	每担硫化元需用量	每月產硫化元17,000担(1020T)估計需用量	來源	1949,6,20每担硫化元原料價格（美元按人民幣1650.計）		備註
				國貨	外貨	
二硝基氯苯 Dinitro Chloro benzene	磅 45—50	噸 370	鞍山太原等煉焦廠及各地煤氣公司煤膏蒸餾產品衍生物(另見附表)。國內產量甚微目前必需仰賴國外	人民幣	人民幣 16,000	Cif. @ lb. U.S. $0.12—0.15,故每担硫化元必需外匯成本約美金7元
硫磺 Sulfur	磅 50	噸 390	安徽河南湖北湖南台灣等地儲有硫化礦甚豐，可煉製硫磺。國內可謀自給。	8,000		
硫化碱 Sodium Sulfide	磅 65	噸 500	華北沿海冬季產芒硝甚多，與煤煉製即得硫化碱，芒硝並可由食鹽及硫酸製造。國內可謀自給。	13,000		每噸硫化元染色時需用硫化碱約1噸,故每月染色需硫化碱1000噸
燒碱 Caustic Soda	磅 20	噸 150	上海東北台灣等地各大電解食鹽廠均產，並可由純碱與石灰製造，若天津永利碱廠等。國內可謀自給。	2,640		
			總計	23,640	16,000	每担硫化元成本連煤火人工等,合人民幣5萬以上,故外貨佔成本30%

表十二　製造二硝基氯苯之原料及其來源表

原料名稱	370T 二硝基氯苯估計需用量	來源
苯 Benzene	220 噸	煤膏蒸餾主要產品，目前國內產量甚微，國內儲煤豐富，故煤膏蒸餾應謀快速發展。
液氯 Liquid Chlorine	85 噸	電解食鹽產品，上海有天原天工等廠，國內可謀自給。
鐵屑 Iron Powd r	2 噸	國內可謀自給。
硫酸 Sulfuric Acid	900 噸	由硫磺製造，上海有新業、中華、江蘇等廠國內可謀自給。
硝酸 Nitric Acid	450 噸	以空中氮氣合成，上海有天利淡氣廠，或以智利硝及硫酸製造。國內可謀自給

觀乎表十一、表十二，足見在硫化元之四種製造原料中，僅二硝基氯苯一種迄尚未能自製。此項原料，正有待於煤膏蒸餾工業發展，方能自製也。

由是觀之，足見卽按諸我人上節之起碼建議：內銷品採用硫化元及灰色，我人尙不能得完全自力更生之道，我人之所以謂上節建議之問題所在，在求儘速發展煤膏蒸餾工業者，此也。

五　結　語

竊以爲天下之事，决無有利無弊者，尤以處此大革命之時代，更須以暫時的與個別的利益服從於久長的與整個的利益之下，故處於現今力謀全力自給及開始建設，一切尙待開發之時期，凡我直接服務於衣被供應所需之染織同業，應配合現行情況，改善國人自行消費之『內銷品』，研討爭取外滙之『外銷品』，以協助人民經濟之建立。

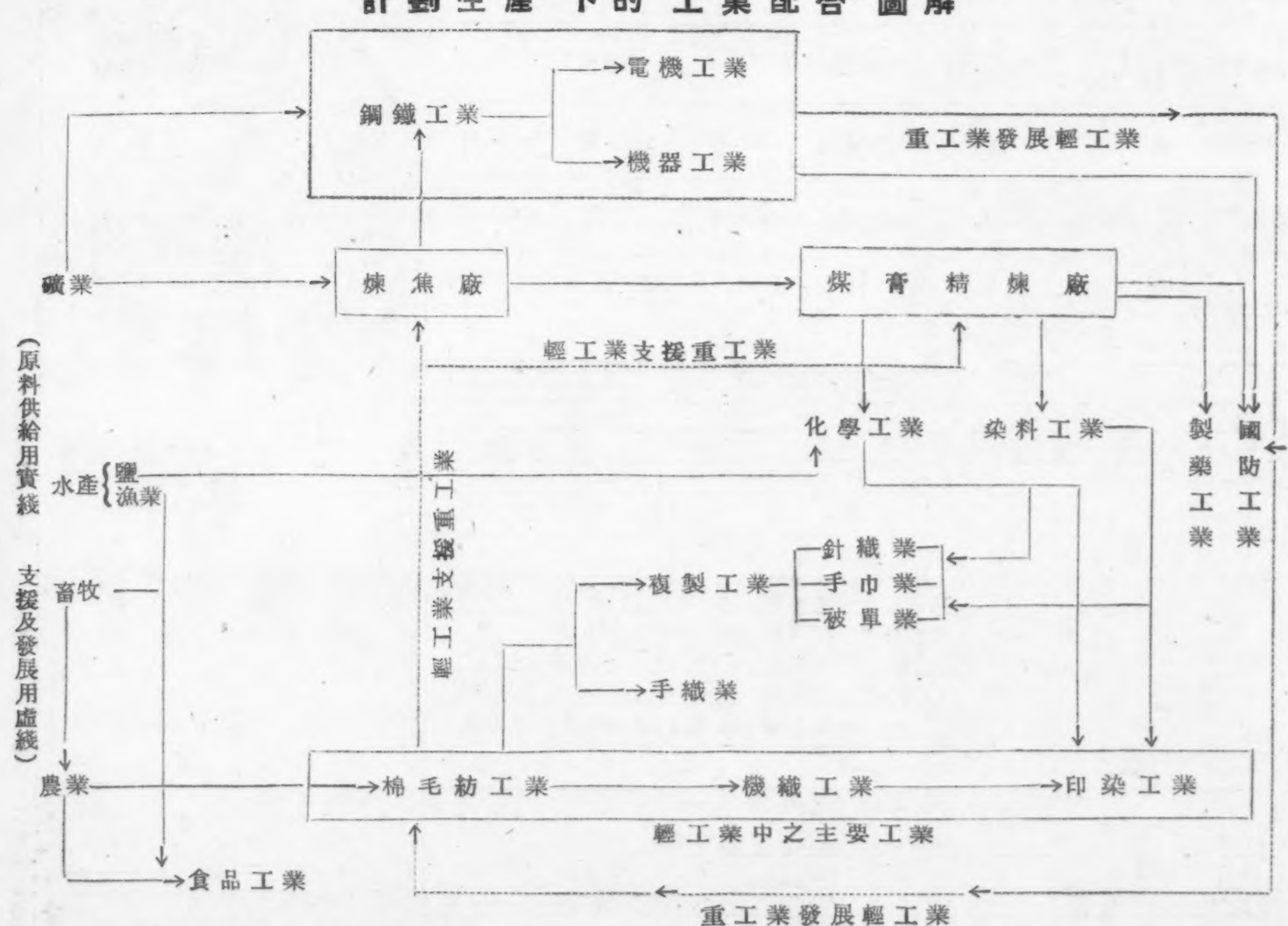
今如根據本文上述之建議，雖尙不能使我染織工業走上自給自足之途，然在我國煤膏蒸餾工業尙未發展之時，爲供應最低限度之社會需要，並爲爭取外滙及保存一部份有關染料之工業基礎起見，似亦不無可供參考之處。

至於煤膏蒸餾工業之發展，在我國實已具有適當之條件。我國煤礦分佈極廣，煉焦工廠亦有現成，如鞍山及石家莊之廠，現已開工，晉中，齊魯，聞亦將有煉焦工廠，他日發展，可以預卜。苟能由此進而發展我人之染料工業，則國人衣被之恢復五色繽紛，當亦爲期不遠。

抑有進者，我國紡業現有紗錠450萬枚，棉紡及染織兩業共有布機8萬餘台（根據1949年紡織年刊），以及上海染料製造工廠，此一力量，未可妄自菲薄，設能羣策羣力，並得化學界先進及適當煉焦廠之配合，或亦未必無自力更生之辦法，此則正待我人商榷者也。

玆再擬製『計劃生產』下的『工業配合』圖解如下，以抒管窺。際此工業建設計劃正待草擬之時，倘亦不無參考之價値歟？

"計劃生產"下的"工業配合"圖解



"輕工業支援重工業""重工業擴展輕工業"　圖解上之"支援"及"發展"所示之虛綫，及原料供給所示之實綫，僅就染織業有關之各業而擬製。設我人能進一步分析各工業之銜接過程，而擬定各工業建設之比量，確立全國性的工業建設配合網而表列之，則中國整個工業建設概況，或能窺其輪廓。　　強錫麟擬製　張慕良製圖

原棉及染料化學品消耗價值國外貨所佔比率分析表(表十)

1949年6月20日 美金每元1,650.00(下面價格以人民幣結計)

印染布名稱	(三色)印花嗶吱	坯布名稱	20支嗶吱	坯布價格	9,800.00	
原棉價格共計	5,660.00	國貨佔	5,660.00	外貨佔	0	
染料化學品價格共計	(絲光)3,086.00	國貨佔	399.00	外貨佔	2,687.00	
染料化學品及原棉合計	8,746.00	國貨佔	6,059.00	外貨佔	2,687.00	
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5	
染色堅牢度 本印染布	4—6	2—4	2—4	4—5	5	

假定爲外銷品

印染布名稱	四色印花布	坯布名稱	32支細布	坯布價格	10,000.00
原棉價格共計	3,650.00	國貨佔	3,650.00	外貨佔	0
染料化學品價格共計	(不絲光)3,240.00	國貨佔	260.00	外貨佔	2,980.00
染料化學品及原棉合計	6,890.00	國貨佔	3,910.00	外貨佔	2,980.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
染色堅牢度 本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	四色印花直貢	坯布名稱	20支直貢	坯布價格	10,290.00
原棉價格共計	5,920.00	國貨佔	5,920.00	外貨佔	0
染料化學品價格共計	(不絲光)3,090.00	國貨佔	253.00	外貨佔	2,837.00
染料化學品及原棉合計	9,010.00	國貨佔	6,173.00	外貨佔	2,837.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
染色堅牢度 本印染布	4—6	2—4	3—4	4—5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	單色印花蔴紗	坯布名稱	高級棉花紡32支紗	坯布價格	10,350.00
原棉價格共計	4,400.00	國貨佔	4 400.00	外貨佔	0
染料化學品價格共計	(絲光)2,105.00	國貨佔	421.00	外貨佔	1,684.00
染料化學品及原棉合計	6,505.00	國貨佔	4,821.00	外貨佔	1,684.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
染色堅牢度 本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	(28吋)雙色印花布	坯布名稱	細布	坯布價格	9,500.00
原棉價格共計	4,900.00	國貨佔	4,900.00	外貨佔	0
染料化學品價格共計	(不絲光)2,105.00	國貨佔	421.00	外貨佔	1,684.00
染料化學品及原棉合計	7,005.00	國貨佔	5,321.00	外貨佔	1,684.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	宣燙 5	摩擦 5
染色堅牢度 本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	(32吋)二色印花布	坯布名稱	細布	坯布價格	10,000.00
原棉價格共計	5,620.00	國貨佔	5,620.00	外貨佔	0
染料化學品價格共計	(絲光)2,372.00	國貨佔	427.00	外貨佔	1,945.00
染料化學品及原棉合計	7.992.00	國貨佔	6,047.00	外貨佔	1,945.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
染色堅牢度 本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	彩條府綢	坯布名稱	42支經40支緯	坯布價格	16,500.00	
原棉價格共計	5,708.00	國貨佔		外貨佔	5,708.00	
染料化學品價格共計	1,435.00	國貨佔	589.00	外貨佔	846.00	
染料化學品及原棉合計	7,143.00	國貨佔	589.00	外貨佔	6,554.00	
染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	彩條府綢	坯布名稱	42支經40支緯	坯布價格	16,500.00	
原棉價格共計	5,708.00	國貨佔		外貨佔	5,708.00	
染料化學品價格共計	1,435.00	國貨佔	589.00	外貨佔	846.00	
染料化學品及原棉合計	7,143.00	國貨佔	589.00	外貨佔	6,554.00	
染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	彩條府綢	坯布名稱	42支經40支緯	坯布價格	16,500.00	
原棉價格共計	5,708.00	國貨佔		外貨佔	5,708.00	
染料化學品價格共計	1,435.00	國貨佔	589.00	外貨佔	846.00	
染料化學品及原棉合計	7,143.00	國貨佔	589.00	外貨佔	6.554.00	
染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	納夫妥藍布	坯布名稱	細布	坯布價格	13,000.00	
原棉價格共計	5,690.00	國貨佔	5,690.00	外貨佔	0	
染料化學品價格共計	(絲光)1,882.00	國貨佔	627.00	外貨佔	1,255.00	
染料化學品及原棉合計	7,572.00	國貨佔	6,317.00	外貨佔	1,255.00	
染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	4	5	5	4—5	4—5

假定爲外銷品

印染布名稱	優等納夫妥藍布	坯布名稱	細布	坯布價格	13,000.00	
原棉價格共計	5,690.00	國貨佔	5,690.00	外貨佔	0	
染料化學品價格共計	(絲光)3,606.00	國貨佔	613.00	外貨佔	2,993.00	
染料化學品及原棉合計	9,296.00	國貨佔	6,3030.0	外貨佔	2,993.00	
染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	6—7	5	5	4—5	4—5

假定爲外銷品

印染布名稱	淺色陰丹士林布	坯布名稱	細布	坯布價格	13,000.00	
原棉價格共計	5,690.00	國貨佔	5,690.00	外貨佔	0	
染料化學品價格共計	(不絲光)2,246.00	國貨佔	292.00	外貨佔	1,954.00	
染料化學品及原棉合計	7,936.00	國貨佔	5,982.00	外貨佔	1,954.00	
染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	8	5	5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	190陰丹士林布	坯布名稱	細布	坯布價格	13,000.00	
原棉價格共計	5,690.00	國貨佔	5,690.00	外貨佔	0	
染料化學品價格共計	(絲光)4,941.00	國貨佔	643.00	外貨佔	4,298.00	
染料化學品及原棉合計	10,631.00	國貨佔	6,333.00	外貨佔	4,298.00	
染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	8	5	5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	漂白府綢	坯布名稱	42支40支坯	坯布價格	16,500.00	
原棉價格共計	5,708.00	國貨佔		外貨佔	5,708.00	
染料化學品價格共計	(絲光)649.00	國貨佔	490.00	外貨佔	159.00	
染料化學品及原棉合計	6,357.00	國貨佔	490.00	外貨佔	5,867.00	
染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布					

假定爲外銷品

一

承　上　頁　3

印染布名稱	縐紋呢	坯布名稱	42支30支坯	坯布價格	15,800.00
原棉價格共計	6,380.00	國貨估	2,524.00	外貨估	3,856.00
染料化學品價格共計	1,046.00	國貨估	416.00	外貨估	630.00
染料化學品及原棉合計	7,426.00	國貨估	2.940.00	外貨估	4,486.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
本印染布	2—3	2	2—3	3	3—4

假定爲外銷品

印染布名稱	元嗶吱	坯布名稱	42支20支坯	坯布價格	14,100.00
原棉價格共計	6,072.00	國貨估	2,318.00	外貨估	3,754.00
染料化學品價格共計	(絲光)1,053.00	國貨估	453.00	外貨估	600.00
染料化學品及原棉合計	7,125.00	國貨估	2.771.00	外貨估	4,354.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
本印染布	7	5	5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	元直貢	坯布名稱	42支20支布	坯布價格	14,850.00
原棉價格共計	6,260.00	國貨估	2,318.00	外貨估	3,942.00
染料化學品價格共計	(絲光)1,053.00	國貨估	453.00	外貨估	600.00
染料化學品及原棉合計	7,313.00	國貨估	2,771.00	外貨估	4,542.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
本印染布	7	5	5	5	5

假定爲外銷品

印染布名稱	縐紋呢	坯布名稱	42支30支布	坯布價格	15,800.00
原棉價格共計	6,380.00	國貨估	2,524.00	外貨估	3,856.00
染料化學品價格共計	1,046.00	國貨估	416.00	外貨估	630.00
染料化學品及原棉合計	7,426.00	國貨估	2,940.00	外貨估	4,486.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
本印染布	2—3	2	2	3	3—4

假定爲外銷品

印染布名稱	硫化淺灰布	坯布名稱	細布	坯布價格	12,500.00
原棉價格共計	5,690.00	國貨估	5,690.00	外貨估	0
染料化學品價格共計	287.80	國貨估	259.00	外貨估	28.80
染料化學品及原棉合計	5,977.80	國貨估	5,949.00	外貨估	28.80
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
本印染布	6	4—5	4—5	5	5

假定爲內銷品

印染布名稱	硫化中灰布	坯布名稱	細布	坯布價格	12,500.00
原棉價格共計	5,690.00	國貨估	5,690.00	外貨估	0
染料化學品價格共計	(不絲光)342.50	國貨估	286.00	外貨估	56.50
染料化學品及原棉合計	6,032.50	國貨估	5,976.00	外貨估	56.50
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
本印染布	6	4—5	4—5	5	5

假定爲內銷品

印染布名稱	硫化深灰布	坯布名稱	細布	坯布價格	12,50.000
原棉價格共計	5,690.00	國貨估	5,690.00	外貨估	0
染料化學品價格共計	(不絲光)509.50	國貨估	331.50	外貨估	178.00
染料化學品及原棉合計	6,199.50	國貨估	6,021.50	外貨估	178.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲內銷品

印染布名稱	硫化元布斜	坯布名稱	20支坯	坯布價格	10,000.00
原棉價格共計	5,620.00	國貨估	5,620.00	外貨估	0
染料化學品價格共計	(不絲光)667.00	國貨估	300.00	外貨估	367.00
染料化學品及原棉合計	6,287.00	國貨估	5,920.00	外貨估	367.00
染色堅牢度 標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
本印染布	7	4—5	4—5	5	5

假定爲內銷品

承　上　頁　4

印染布名稱	雙色印花布	坯布名稱	32支紗細布	坯布價格	42碼10,000.00
原棉價格共計	3,650.00	國貨估	3,650.00	外貨估	0
染料化學品價格共計(絲光)	2,166.00	國貨估	401.00	外貨估	1,765.00
染料化學品及原棉合計	5,816.00	國貨估	4,051.00	外貨估	1,765.00

染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲內銷品

印染布名稱	雙色印花布	坯布名稱	20支紗細布	坯布價格	9,500.00
原棉價格共計	4,900.00	國貨估	4,900.00	外貨估	0
染料化學品價格共計(不絲光)	1,858.00	國貨估	231.00	外貨估	1,627.00
染料化學品及原棉合計	6,758.00	國貨估	5,131.00	外貨估	1,627.00

染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲內銷品

印染布名稱	單色印花布	坯布名稱	20支紗細布	坯布價格	9,500.00
原棉價格共計	4,900.00	國貨估	4,900.00	外貨估	0
染料化學品價格共計(不絲光)	1,620.00	國貨估	227.00	外貨估	1,393.00
染料化學品及原棉合計	6,520.00	國貨估	5,127.00	外貨估	1,393.00

染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	6—7	4—5	4—5	5	5

假定爲內銷品

印染布名稱	草綠	坯布名稱	細布	坯布價格	10,000.00
原棉價格共計	5,620.00	國貨估	5,620.00	外貨估	0
染料化學品價格共計	566.00	國貨估	250.00	外貨估	316.00
染料化學品及原棉合計	6,186.00	國貨估	5,870.00	外貨估	316.00

染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布	6	4—5	4—5	5	5

假定爲內銷品

印染布名稱	本色	坯布名稱	細布	坯布價格	12,500.00
原棉價格共計	5,690.00	國貨估	5,690.00	外貨估	0
染料化學品價格共計	0	國貨估	0	外貨估	0
染料化學品及原棉合計	5,690.00	國貨估	5,690.00	外貨估	0

染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布					

假定爲內銷品

印染布名稱	漂布	坯布名稱	細布	坯布價格	12,500.00
原棉價格共計	5,690.00	國貨估	5,690.00	外貨估	0
染料化學品價格共計(不絲光)	296.00	國貨估	296.00	外貨估	0
染料化學及原棉合計	5,986.00	國貨估	5,986.00	外貨估	0

染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布					

假定爲內銷品

印染布名稱	本色	坯布名稱	細斜	坯布價格	10,000.00
原棉價格共計	5,620.00	國貨估	5,620.00	外貨估	0
染料化學品價格共計	0	國貨估	0	外貨估	0
染料化學品及原棉合計	5,620.00	國貨估	5,620.00	外貨估	0

染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布					

假定爲內銷品

印染布名稱	漂斜	坯布名稱	細斜	坯布價格	10,000.00
原棉價格共計	5,620.00	國貨估	5,620.00	外貨估	0
染料化學品價格共計(不絲光)	296.00	國貨估	296.00	外貨估	0
染料化學品及原棉合計	5,916.00	國貨估	5,916.00	外貨估	0

染色堅牢度	標準	日光 8	水洗 5	耐汗 5	耐燙 5	摩擦 5
	本印染布					

假定爲內銷品

中國工業資本估計的幾個基本問題

汪馥蓀

吳承明先生在「中國工業」上發表了一篇「中國工業資本的初步估計」，這是一篇富有創造性的著作。「中國工業」的編輯先生希望引起一些討論，並且給我一個機會參加這個討論。我現在提出三個在吳先生的估計方法中屬於比較基本的問題，作進一步的探討，或者可以作爲吳先生這個研究的小的補充。

這三個問題是（一）資本和資產的比率問題，（二）資本流轉率的決定問題和（三）利潤率的決定問題。第一個問題，在吳先生的估計方法中，佔很重要的地位。因爲現有的中國工業資本統計，多半都是原始投資額，也就是股本，要估計工業實際運用的資本，除了原始投資以外，還要估計借入的資金和本業歷年的資本蓄積，整個工業如此，個別的工廠也應該如此。所以吳先生在這裏有一個假定，就是這三項總和可以體現在工廠的全部資產裏面。因此只須求出股本對資產的比率，拿這個比率乘股本，就可以得到實際運用的資本額，個別工廠如此，全體工業也是如此。

這個推理是非常嚴密的。問題只在從甚麼地方可以找到工廠的全部資產，吳先生認爲這可以求之於個別工廠資負表中的資產項目。拿資負表的全部資產項目代表實際運用的資本，我們覺得是高估了實際運用的資本的。因爲一個工廠對外的長期投資和短期融資，在資負表上是本廠的資產，但顯然不能算作本廠實際運用的資本。而對外的長期投資和短期融資，在資負表的資產項下，却佔了一個很大的比重。（註一），我曾經搜集了九十二個工廠的營業報告加以研究，我發現個別工廠對外的長期投資和短期融資，最高的要佔全部資產的82%，如果以「資產總額」和「對外投資與融資」之差代表本廠實際運用的資本，那末，九十二家實際運用的資本，平均起來，就不到原始投資的兩倍。（參閱附表一）。如果這個結果能代表一般的情形，那末吳先生的工業資本估計數字，差不多要降低百分之三十，才能與實際的情形符合。

從另外一方面看，資負表所表示的資產對資本的比率，又可能有偏低的傾向。因爲資負表中資產的作價，「無論是由於穩健的理財政策或保守的會計習慣，或隱避利潤，或逃避捐稅……」都有低估資產的可能。這一點吳先生已經提到。我們還可以補充一點，就是資負表中股本的數字，通常都不是原始的投資額，尤其是歷史比較長的工廠，他歷年的增資額和盈餘的滾存——也就是利潤的資本化，都包括在股本項下。如果單單拿原始的股本和以後歷年的資產額比較，這個比率，一般的情形，應該是逐年遞增的。我不知道吳先生估計工廠的原始投資額，是不是包括了增資和盈餘滾存，如果沒有包括，那末，即使資負表的資產估價，非常正確，吳先生引用的那個比率，依舊是偏低的。

所以，考慮到我們前述的第一個因素，吳先生的估計，無疑偏高；考慮我們後述的兩個因素，吳先生又可能低估中國工業實際運用的資本。我們無意於修正吳先生的估計，因爲後面兩個因素的影響，究竟到一個甚麼程度，在我們沒有找到比較完備的材料以前，不能十分確定。

其次是資本流轉率的決定問題，這主要是指用於原料和購買勞力的流動資本的流轉。吳先生在這裏作了一個假定。他假定這兩項資本的平均年流轉率是四。我曾經想爲這個假定找一點證明，但結果幾乎是一個失敗。牠的原因，可能是因爲材料不够，也可能是我所用的方法，有些欠缺。所以我不妨把我所用的方法，先提出來，供大家討論。原來我搜集的九十二家工廠的營業報告中，有十五家有當年原料購買價值的紀錄。購買數額加上期初存額再減去期末存額，應該是這一年實際耗用的數額。我假定期初存貨和期末存貨的平均數代表正常的儲存數額，那末，用於原料的資本流轉率，只須拿原料的平均存額除實際耗用額，就可以計算得出來。譬如一年間原料的實際消耗數額值一萬元，可是經常的原料儲存價值是二千五百元，這一項資本的年流轉率自然是四。因爲經常的原料存額可以視爲補購原料的經常準備金，那末一年實際運用的資本是經常準備的資本的四倍，這一項資本的流轉率自然應該是四。我根據這個方法計算十五家工廠用於原料的資本流轉率，結果頗不一致。其中最高的一年可以達到二十八次，最低的差不多只有兩次。（參閱附表二）。一般的講，流轉率都偏高。流轉率最大的是紡紗工廠。這可以證明結果的偏差，主要的原因，是在入手的方法上。也就是說，期初期末的原料儲存額，幷不足以代表正常儲存額，因爲在會計年度終了的時期，普通是需要現金週轉特別殷切的時期，這個時候，原料的儲存額，多半比經常的儲

存額要小。在生產規模比較大，原料比較簡單，便於大宗購買同時一年消耗量可以比較精確計算出來的工廠中，這種情形，比較尤其顯著。紗廠的生產，正是這種情形。所以拿會計年度終了或開始時期的原料儲存額代表經常儲存額，自然是更加偏低，因此計算流動資本的流轉率，偏高的情形，也特別顯著。

最後是工業利潤率的決定問題。這個問題，在吳先生的估計中，也佔很重要的地位。因為戰前有一年可以找到中國工業利潤的數額，有了利潤的總數，再決定一個平均利潤率，就可以還元求出當年工業生產中實際運用的資本，連自有的資本和借入的資本都包括在內。平均利潤率，吳先生定為12%，這是根據幾個工業家的意見。我曾經根據我所搜集的工廠營業報告，計算他們的利潤率，結果和吳先生假定的平均利潤率，非常接近。根據我的分析，九十二家工廠中，每年都有純益的七十四家。發生虧損或損益相間的十二家，情況不明的六家。除了情況不明的六家剔除不計外，發生虧損的工廠，可能是因為營業的保守性，低估資產的價值，隱蔽利潤，實際并未發生虧損；也可能是由於競爭，致本廠勞工產生的剩餘價值，由與本廠競爭的同業攫取以去。如果屬於後一種情形，那末我們計算各廠的平均利潤率，發生虧損的各廠，就不應該剔除。其次，本廠實際運用的資本，除了本廠股東的原始投資和歷年資本蓄積以外，還包括外界對本廠的長期投資或短期融資，所以計算本業實際運用的資本的利潤，應該還要包括本業付出的利息。包括了利息付出以後的利潤，才能和本業實際運用的資本比較，求出他的利潤率。各廠的年利潤率，我們在本文附表三中已一一計算，如果我們承認所選擇的工廠，可以作為樣本，那末，各廠利潤率的平均，就應該代表統計期中中國工業的平均利潤率。這個平均利潤率是13.7%，幾乎和吳先生假定的利潤率相同。

在結束這篇短文的時候，我想再補充一點意見。就是資本要執行牠的機能，就需要不斷的運動和轉化。也就是說，我們觀察資本，只有從牠的運動過程中，才能够得到具體的印象。從這一點上看，我們無論估計某一年的中國工業資本，只能說是一個平均數額，牠和這一年裏面某一天或者某一個月的實際運用數額，是不能要求一致的。

一九四九年十一月

註一：在資負表的項目中，本業對外的長期投資包括「債券投資」，「股份投資」。短期融資應該包括「應收票據」，「應收貨款」，「貸出款項」，「預付款項」等。吳先生認為應收貨款代表「原料助成原料和支付工資的週轉資本」，亦即本業實際運用的資本，這一點，我們不能同意。

附表一　九十二家工廠原投資額對實際資本運用額之比例

廠名	統計時期	I 資產總值 （千元）	II 本廠對外投資及融資額 （千元）	III=I−II 本廠實際運用資本額 （千元）	IV 原投資額 （千元）	V 外界對本廠投資及融資額 （千元）	VI=$\frac{III}{IV}$ 原投資額對實際運用額之比例
鑄亞鐵工廠	1935	136	23	113	100	27	1.13
大公機器廠	1936	85	14	71	50	17	1.42
大華鐵廠	1936	355	112	243	250	76	0.97
中華鐵工廠	1936	376	172	204	100	82	2.04
中華鐵工廠	1937	472	161	311	250	62	1.24
公勤鐵廠	1935	434	35	399	200	107	2.00
公勤鐵廠	1936	517	230	287	200	74	1.44
康元印鑵廠	1934	2,417	469	1,948	1,000	1,220	1.95
康元印鑵廠	1935	2,517	445	2,072	1,330	950	1.56
康元印鑵廠	1936	3,702	450	3,252	1,476	1,767	2.20
新中工程公司	1938	519	58	461	299	131	1.54
新中工程公司	1935	344	120	224	120	185	1.87
新中工程公司	1936上	341	80	261	120	126	2.18
新中工程公司	1936	406	115	291	120	150	2.43
泰山磚瓦廠	1935	996	500	496	250	283	1.98
泰山磚瓦廠	1936	969	437	532	250	274	2.13
中國水泥廠		7,110	1,663	5,447	4,500	194	1.21
上海水泥廠	1935	3,533	257	3,276	1,997	165	1.64
上海水泥廠	1936	3,789	405	3,384	1,997	250	1.69
中央玻璃廠	1935	84	17	67	50	32	1.34
中央玻璃廠	1936	124	26	98	70	33	1.40
翔華電氣廠	1934	506	126	380	250	114	1.52
翔華電氣廠	1935	529	143	386	250	100	1.54
翔華電氣廠	1936	622	188	434	250	139	1.74
浦東電氣廠	1930	642	124	518	400	169	1.30
浦東電氣廠	1934	1,669	229	1,440	800	475	1.80

附表一（續）

廠名	統計時期	I 資產總值 （千元）	II 本廠對外投資及融資額 （千元）	III=II−I 本廠實際運用資本額 （千元）	IV 原投資額 （千元）	V 外界對本廠投資及融資額 （千元）	VI=III/IV 原投資額對實際運用額之比例
浦東電氣廠	1935	2,048	341	1,707	1,000	522	1.71
浦東電氣廠	1936	2,685	354	2,331	1,226	803	1.90
上海內地自來水廠	1934	5,929	613	5,316	2,000	1,865	2.66
上海內地自來水廠	1935	6,137	677	5,460	2,500	1,756	2.18
上海內地自來水廠	1936	6,628	825	5,803	2,500	2,045	2.32
大中華火柴廠	1936	210	70	140	100	75	1.40
中國火柴廠	1935	208	40	168	120	43	1.40
中國火柴廠	1936	232	53	179	120	54	1.49
中華珐瑯廠	1934	455	256	199	60	230	3.32
中華珐瑯廠	1935	472	230	242	120	232	2.02
中華珐瑯廠	1936	562	252	310	120	329	2.58
華豐搪瓷廠	1935	691	115	576	309	369	1.86
華豐搪瓷廠	1936	763	259	504	309	410	1.63
益豐搪瓷廠	1934	812	360	452	350	205	1.29
益豐搪瓷廠	1935	826	290	536	350	186	1.53
益豐搪瓷廠	1936	844	195	649	350	297	1.85
益豐搪瓷廠	1938	973	176	797	350	378	2.28
久新珐瑯廠	1935	265	50	215	160	82	1.34
久新珐瑯廠	1936	261	69	192	160	77	1.20
久新珐瑯廠	1937	469	121	348	160	157	2.18
信誼藥廠	1936	820	550	270	600	90	0.45
信誼藥廠	1937	1,619	951	668	1,200	121	0.56
新亞藥廠	1934	531	230	301	250	175	1.20
新亞藥廠	1935	711	391	320	361	245	0.89
新亞藥廠	1936	1,077	517	560	500	330	1.12
五洲大藥房	1934	5,338	3,099	2,239	1,500	2,136	1.49
五洲大藥房	1935	6,081	3,945	2,136	1,500	2,538	1.42
五洲大藥房	1936	8,554	3,145	5,409	2,800	3,380	1.93
中西大藥房	1934	985	486	499	500	365	1.00
中西大藥房	1945	991	310	681	500	408	1.36
中西大藥房	1936	1,193	475	718	500	480	1.44
中英大藥房	1935	1,308	680	628	200	380	3.14
振華油漆廠	1936	496	189	307	200	14	1.54
振華油漆廠	9137	465	155	310	300	6	1.03
開林油漆廠	1935	889	37	852	396	494	2.15
開成造酸廠	1934	987	50	937	620	367	1.51
開成造酸廠	1935	878	23	855	620	230	1.38
開成造酸廠	1936	834	110	724	620	187	1.17
亞光電玉廠	1934	298	142	156	250	20	0.62
家庭工業社	1935	1,355	755	600	600	451	1.00
家庭工業社	1936	1,294	772	522	600	315	1.87
大中染料廠	1935	348	142	206	200	44	1.03
大中染料廠	1936	474	181	293	200	56	1.47
大中染料廠	1637	521	215	306	300	30	1.02
大成紡織廠	1935	5,238	165	5,073	2,000	1,979	2.54
大成紡織廠	1936	6,519	494	6,025	4,000	2,142	1.51
大通紡織廠	1934	2,295	115	2,180	960	968	2.27
利用紡織廠	1937	1,034	247	787	720	117	1.09
沙市紡織廠	1935	3,611	489	3,122	1,000	2,121	3.12
沙市紡織廠	1936	3,725	561	3,164	1,000	2,084	3.16
沙市紡織廠	1938	3,368	1,319	2,049	1,000	517	2.05
美恆紡織廠	1934	586	7	579	368	218	1.57
美恆紡織廠	1935	660	42	618	368	251	1.68
美恆紡織廠	1936	710	39	671	400	228	1.68
統益紡織廠	1936	3,845	50	3,795	1,700	1,553	2.23
大生紡織廠	1936	17,371	4,791	12,580	5,346	8,642	2.35
永安紗廠	1934	33,376	3,905	29,471	12,000	16,174	2.46
永安紗廠	1935	28,859	4,963	23,896	12,000	9,760	1.99
永安紗廠	1936	35,025	4,964	30,061	12,000	14,760	2.51
民豐紗廠	1935	2,583	228	2,355	700	1,460	3.36
民豐紗廠	1936	3,205	234	2,971	700	1,297	4.24
恆大紗廠	7934	1,715	33	1,682	500	1,152	3.36
恆大紗廠	1935	1,582	33	1,549	500	992	3.10
恆大紗廠	1936	1,913	82	1,831	500	1,162	3.66

附 表 一 (續)

廠名	統計時期	I 資產總值 (千元)	II 本廠對外投資及融資額 (千元)	III=II−I 本廠實際運用資本額 (千元)	IV 原投資額 (千元)	V 外界對本廠投資及融資額 (千元)	VI=III/IV 原投資額對實際運用額之比例
申新紡紗廠	1932	90,080	3,901	86,179	30,631	42,010	2.81
大成紗廠	1935	5,238	185	5,053	2,000	1,955	2.53
大通紗廠		1,444	15	1,429	960	484	1.49
利泰紗廠	1935	2,974	332	2,642	1,000	1,915	2.64
崇明紗廠	1933	2,522	514	2,008	1,500	120	1.34
豫豐紗廠	1932	13,395	220	13,175	4,167	4,387	3.16
協豐紗廠	1933	498	20	478	200	264	2.39
富安紗廠	1937	2,121	143	1,978	800	808	2.47
天翔駝絨廠	1934	300	96	204	100	141	2.04
天翔駝絨廠	1935	223	30	193	100	34	1.93
天翔駝絨廠	1936	262	53	209	100	47	2.09
天翔駝絨廠	1937	486	100	386	100	203	3.86
上海毛紡廠		390	9	381	200	72	1.91
五和織造廠	1934	1,252	353	899	250	923	3.60
五和織造廠	1935	1,335	358	977	274	885	3.57
五和織造廠	1936	1,549	438	1,111	367	845	3.03
普益經緯廠	1936	430	40	390	140	208	2.79
同豐印染廠	1937	806	66	740	150	636	4.93
寶興紗廠	1934	1,875	112	1,763	700	961	2.52
寶興紗廠	1935	1,605	34	1,571	700	655	2.24
寶興紗廠	1936	1,902	90	1,812	700	844	2.59
達豐染織廠	1935	4,487	2,187	2,300	2,000	1,471	1.15
達豐染織廠	1934	4,158	1,107	3,051	1,400	1,799	2.18
麗明染織廠	1934	471	10	461	160	291	2.88
麗明染織廠	1935	588	51	537	240	287	2.24
麗明染織廠	1936	809	310	499	240	203	2.08
嘉豐染織廠		1,533	215	1,318	940	428	1.40
中國內衣廠	1933	1,464	72	1,392	607	718	2.29
中國內衣廠	1935	1,337	101	1,236	625	405	1.98
中國內衣廠	1936	1,345	113	1,232	754	404	1.63
中國內衣廠	1937	1,347	78	1,269	827	504	1.53
華福製帽廠	1934	490	185	305	100	284	3.05
華福製帽廠	1935	440	182	258	100	214	2.58
華福製帽廠	1936	562	218	344	200	254	1.72
大中華橡膠廠	1936	5,361	1,469	3,892	2,000	1,192	1.95
大有餘榨油廠	1934	946	538	408	300	537	1.36
大有餘榨油廠	1935	962	186	776	300	426	2.59
大有餘榨油廠	1936	1,029	235	794	300	426	2.65
大有餘榨油廠	1937	1,212	20	1,192	300	729	3.97
長德榨油廠	1934	600	7	593	300	134	1.98
長德榨油廠	1935	752	56	696	300	405	2.32
長德榨油廠	1936	1,498	5	1,493	360	1,022	4.15
中國植物油廠		1,070	874	196	1,000	66	0.20
中國製油廠		123	22	101	70	53	1.44
恆興泰榨油廠	1936	628	145	483	240	160	2.01
長德榨油廠		796	28	768	400	342	1.92
天生滋味素廠	1935	213	76	137	150	40	0.92
天生滋味素廠	1936	234	96	138	150	36	0.92
天廚味精廠	1935	3,375	1,303	2,072	2,200	774	0.94
天廚味精廠	1936	3,327	1,068	2,259	2,200	432	1.03
天廚味精廠	1937	3,615	1,729	1,886	2,200	475	0.86
天一味母廠	1934	489	255	231	200	105	1.17
天一味母廠	1935	468	294	174	200	95	0.87
天一味母廠	1936	466	295	171	200	51	0.86
中南烟草公司	1935	598	164	434	200	142	1.67
南洋兄弟烟草公司	1935	20,595	3,957	16,638	11,250	3,898	1.48
南洋兄弟烟草公司	1936	22,895	4,771	18,124	11,250	5,227	1.61
華成烟草公司	1934	9,5 0	4,614	4,886	3,600	1,773	1.36
華成烟草公司	1935	10,788	2,739	8,049	3,600	2,091	2.24
華成烟草公司	1936	12,398	5,781	6,617	3,600	3.602	1.84
頤中烟草公司		186,074	84,370	101,704	180 000	3,3[illegible]3	0.57
阜豐麵粉廠	1934	9,719	3,628	6,091	1,000	6,751	6.09
阜豐麵粉廠	1935	9,834	4,338	5,496	1,000	6,742	5.50
阜豐麵粉廠	1936	13,443	5,170	8,273	3,000	8,689	2.76

附表一（續）

廠名	統計時期	I 資產總值 （千元）	II 本廠對外投資及融資額 （千元）	III=I−II 本廠實際運用資本額 （千元）	IV 原投資額 （千元）	V 外界對本廠投資及融資額 （千元）	VI=$\frac{III}{IV}$ 原投資額對實際運用額之比例
阜豐麵粉廠	1937	10,760	3,596	7,164	3,000	5,917	2.39
大同麵粉廠	1936	3,447	1,039	2,408	1,000	1,148	2.41
揚州麥粉廠	1935	888	62	826	300	519	2.75
興華麵粉廠	1936	43	13	30	26	3	1.15
冠生園	1932	819	433	386	300	302	1.29
冠生園	1934	1,085	212	873	300	499	2.91
冠生園	1935	1,128	164	964	388	461	2.48
冠生園	1936	1,079	156	923	394	463	2.34
冠生園	1937	1,126	128	998	400	324	2.50
泰康罐頭廠	1934	1,381	256	1,125	500	746	2.25
泰康罐頭廠	1935	1,272	376	896	500	495	1.79
泰康罐頭廠	1936	1,309	320	989	500	596	1.98
梅林罐頭廠	1933	423	60	363	200	174	1.82
梅林罐頭廠	1935	396	44	352	184	203	1.91
梅林罐頭廠	1937	528	80	448	200	259	2.24
沙利文糖果廠	1934	1,405	280	1,125	926	141	1.21
馬寶山糖果廠	1934	293	83	210	180	70	1.17
三一印刷廠	1935	821	306	515	300	131	1.72
三一印刷廠	1936	882	253	629	300	174	2.10
華一印刷廠	1936	1,882	835	1,047	1,200	52	0.87
華一印刷廠	1935	1,548	480	1,068	1,200	23	0.89
大東書局	1935	1,619	644	975	464	921	2.10
中華書局	1935	8,032	2,460	5,572	2,000	4,752	2.79
中華書局	1936	13,429	5,001	8,428	4,000	6,164	2.11
商務印書館	1935	12,569	3,664	8,905	4,000	4,898	2.23
商務印書館	1936	12,656	2,789	9,867	4,500	4,048	2.19
世界書局	1936	4,308	1,750	3,058	736	3,474	4.15
開明書店	1935	719	320	399	274	219	1.46
利濟印刷廠	1935	418	242	176	100	166	1.76
科學儀器館		706	325	381	250	301	1.52
平均							1.99

附表二　中國工業流動資本流轉率的估計

廠名	統計時期	I 原料年使用額 （千元）	II 平均儲存額 （千元）	$\frac{I}{II}$ 平均儲存額對使用額之比例
中華鐵工廠	1936	113	39	2.9
中華鐵工廠	1937	223	46	4.8
泰山磚瓦廠	1936	30	16	1.9
泰山磚瓦廠	1935	19	11	1.7
中國火柴廠	1935	123	29	4.2
中國火柴廠	1936	167	34	4.9
中西大藥房	1935	838	239	3.5
中西大藥房	1936	1,423	300	4.7
亞光電玉廠	1934	73	23	3.2
申新紗廠	1932	68,276	6,901	9.9
寶興紗廠	1934	2,611	218	12.0
寶興紗廠	1935	2,526	128	19.7
寶興紗廠	1936	2,860	103	27.8
天翔駝絨廠	1934	403	30	13.4
天翔駝絨廠	1935	319	29	11.0
五和織造廠	1934	1,662	283	5.9
五和織造廠	1935	1,551	288	5.4
五和織造廠	1936	2,180	236	9.2
普益經緯廠	1936	204	28	7.3
上海達豐染織廠	1934	6,149	1,274	4.8
天生滋味素廠	936	265	48	5.5
中南烟草公司	1935	308	89	3.5
三一印刷廠	1935	328	33	9.9
平均				7.7

附表三　中國工業利潤率的估計

廠名	統計時期	I 利潤 （千元）	II 資本 （千元）	$\frac{I}{II}$ 利潤率 %
鑄亞鐵工廠	1935	6	113	5.3
大公機器廠	1936	10	71	14.1
大華鐵廠	1936	21	243	8.6
中華鐵工廠	1936	175	204	85.8
中華鐵工廠	1937	35	311	11.3
公勤鐵廠	1935	34	399	8.5
公勤鐵廠	1936	127	287	44.3
康元印罐廠	1934	242	1,948	12.4
康元印罐廠	1935	211	2,072	10.2
康元印罐廠	1936	222	3,252	6.8
新中工程公司	1935	28	224	12.5
新中工程公司	1936	56	291	19.2
新中工程公司	1938	8	461	1.7
泰山磚瓦廠	1935	48	496	9.7
泰山磚瓦廠	7936	37	532	7.0
中國水泥廠		801	5,447	14.7
上海水泥廠	1935	81	3.276	2.5
上海水泥廠	1936	408	3,384	17.1
中央玻璃廠	1935	8	67	11.9
中央玻璃廠	1936	16	98	16.3
翔華電氣廠	1934	60	380	15.8
翔華電氣廠	1935	61	386	15.8
翔華電氣廠	1936	78	434	18.0
浦東電氣廠	1930	60	518	11.6
浦東電氣廠	1934	146	1,440	10.1

附表三 中國工業利潤率的估計(續)

廠名	統計時期	I 利潤 (千元)	II 資本 (千元)	I/II 利潤率 %
恆大紗廠	1936	249	1,831	13.6
申新紡紗廠	1932	8,429	86,179	9.8
崇明紗廠	1933	251	2,008	12.5
豫豐紗廠	1932	1,000	13,175	7.6
協豐紗廠	1933	42	478	8.8
富安紗廠	1937	240	1,978	12.1
寶興紗廠	1934	115	1,763	6.5
寶興紗廠	1935	61	1,571	3.9
寶興紗廠	1936	133	1,812	7.3
天翔駝羢廠	1935	16	193	8.3
天翔駝羢廠	1936	13	209	6.2
天翔駝羢廠	1937	54	386	14.0
上海毛紡廠		107	381	28.1
五和織造廠	1934	111	899	12.3
五和織造廠	1935	103	977	10.5
五和織造廠	1936	158	1,111	14.2
普益經緯廠	1936	25	390	6.4
嘉豐染織廠		135	1,318	10.2
達豐染織廠	1934	768	3,051	25.2
達豐染織廠	1935	362	2,300	15.7
麗明染織廠	1934	38	461	8.2
麗明染織廠	1935	73	537	13.6
麗明染織廠	1936	339	499	67.9
中國內衣廠	1933	2	1,392	0.1
中國內衣廠	1935	49	1,236	4.0
中國內衣廠	1936	25	1,232	2.0
中國內衣廠	1937	—157	1,269	—12.4
華福製帽廠	1934	77	305	25,2
華福製帽廠	1935	48	258	18.6
華福製帽廠	1936	128	344	37.2
大中華橡膠廠	1936	816	3,892	21.0
大有餘榨油廠	1934	48	408	11.8
大有餘榨油廠	1935	135	776	17.4
大有餘榨油廠	1936	197	794	24.8
大有餘榨油廠	1937	— 72	1,192	— 6.0
長德榨油廠		—174	768	—22.7
中國製油廠		— 7	101	— 6.9
恆興泰榨油廠	1936	224	483	46.4
天生滋味素廠	1935	20	137	14.6
天生滋味素廠	1956	16	138	11.6
天廚味精廠	1935	294	2,072	14.2
天廚味精廠	1936	422	2,259	18.7
天廚味精廠	1937	320	1,886	17.0
天一味母廠	1934	92	234	39.3
天一味母廠	935	51	174	29.3
天一味母廠	1936	73	171	42.7
中南烟草公司	1935	— 41	434	— 9.4
南洋兄弟烟草公司	1935	758	16,638	4.6
南洋兄弟烟草公司	1936	484	18,124	2.7
華成烟草公司	1934	1,191	4,886	24.4
華成烟草公司	1935	1,432	8,049	17.8
華成烟草公司	1936	1,070	6,617	16.2
大同麵粉廠	1936	581	2,408	24.1
興華麵粉廠	1936	2	30	6.7
阜豐麵粉廠	1934	656	6,091	10.8
阜豐麵粉廠	1935	713	5,496	13.0
阜豐麵粉廠	1935	578	5,496	10.5
阜豐麵粉廠	1936	738	8,273	8.9
阜豐麵粉廠	1936	526	8,273	6.4
阜豐麵粉廠	1937	356	7,164	5.0
揚州麥粉廠	1935	57	826	6.9
冠生園	1932	61	386	15.8
冠生園	1934	95	873	10.9
冠生園	1935	— 3	964	— 0.3

附表三 中國工業利潤率的估計(續)

廠名	統計時期	I 利潤 (千元)	II 資本 (千元)	I/II 利潤率 %
浦東電氣廠	1935	204	1,707	12.0
浦東電氣廠	1936	246	2,331	10.6
上海內地自來水廠	1934	686	5,316	12.9
上海內地自來水廠	1935	676	5,460	12.4
上海內地自來水廠	1936	677	5,803	11.7
大中華火柴廠	1936	15	140	10.7
中國火柴廠	1935	—14	168	—8.3
中國火柴廠	1936	34	179	19.0
中華琺瑯廠	1934	40	199	20.1
中華琺瑯廠	1935	31	242	12.8
中華琺瑯廠	1935	38	242	15.7
中華琺瑯廠	1936	87	310	28.1
華豐搪瓷廠	1935	— 2	576	—0.3
華豐搪瓷廠	1936	88	504	17.5
益豐搪瓷廠	1934	62	452	13.7
益豐搪瓷廠	1935	63	536	11.8
益豐搪瓷廠	1936	81	649	11.5
益豐搪瓷廠	1938	48	797	6.0
久新琺瑯廠	1935	25	215	11.6
久新琺瑯廠	1936	26	192	13.5
久新琺瑯廠	1937	65	348	18.7
信誼藥廠	1936	48	270	17.8
信誼藥廠	1937	52	668	7.8
新亞藥廠	1934	67	301	22.3
新亞藥廠	1935	72	320	22.5
新亞藥廠	1936	196	560	35.0
五洲大藥房	1934	454	2,239	20.3
五洲大藥房	1935	466	2,136	21.8
五洲大藥房	1936	588	5,409	10.9
中西大藥房	1934	91	499	18.2
中西大藥房	1935	80	681	11.7
中西大藥房	1936	236	718	32.9
中英大藥房	1935	95	628	15.1
振華油漆廠	1936	194	307	63.2
振華油漆廠	1937	74	310	23.9
開林油漆廠	1935	—42	852	—4.9
開成造酸廠	1934	1	937	0.1
開成造酸廠	1935	74	855	8.7
開成造酸廠	1935	83	855	9.7
開成造酸廠	1936	116	724	16.0
亞光電玉廠	1934	20	156	12.8
家庭工業社	1935	101	600	16.8
家庭工業社	1936	106	522	20.3
大中染料廠	1936	107	293	36.5
大中染料廠	1935	40	206	19.4
大中染料廠	1937	56	306	18.3
大成紡織廠	1935	443	5,073	8.7
大成紡織廠	1936	744	6,025	12.3
大通紡織廠	1934	2	2,180	0.1
利用紡織廠	1933	—39	787	—5.0
沙市紡織廠	1935	274	3,122	8.8
沙市紡織廠	1936	311	3,164	9.8
美恆紡織廠	1934	—23	579	—4.0
美恆紡織廠	1935	80	618	12.9
美恆紡織廠	1936	107	671	15.9
統益紡織廠	1936	496	3,795	13.1
大生紡織廠	1936	536	12,580	4.3
永安紗廠	1934	1,585	29,471	5.4
永安紗廠	1935	741	23,896	3.1
永安紗廠	1936	1,626	30,061	5.4
民豐紗廠	1935	253	2,355	10.7
民豐紗廠	1936	481	2,971	16.2
恆大紗廠	1934	106	1,682	6.3
恆大紗廠	1935	108	1,549	7.0

附表三　中國工業利潤率的估計(續)

廠名	統計時期	I 利潤 (千元)	II 資本 (千元)	I/II 利潤率 %
冠生園	1936	60	923	6.5
冠生園	1937	21	998	2.1
泰康罐頭廠	1934	140	1,125	12.4
泰康罐頭廠	1935	151	896	16.9
泰康罐頭廠	1936	180	989	18.2
梅林罐頭廠	1933	—20	363	—5.5
梅林罐頭廠	1935	2	352	0.6
梅林罐頭廠	1937	63	448	14.1
沙利文糖果廠	1934	251	1,125	22.3
馬寶山糖果廠	1934	36	210	17.1
三一印刷廠	1935	49	515	9.5
三一印刷廠	1936	44	629	7.0
華一印刷廠	1935	310	1,068	29.0
華一印刷廠	1936	449	1,047	42.9
大東書局	1935	76	975	7.8
中華書局	1935	723	5,572	13.0
中華書局	1936	768	8,428	9.1
商務印書館	1935	1,143	8,905	12.8
商務印書館	1936	1,316	9,867	13.3
世界書局	1936	273	3,058	8.9
開明書店	1935	44	399	11.0
利濟印刷廠	1935	48	176	27.3
科學儀器館		26	381	6.8
平均				13.7

說明：利潤包括提存折舊準備以後之純利及付出之利息。原營業報告中付出利息一項，沒有單獨列出的，一律以其業外對本廠投資或融資額的10%計算，作爲利息付出額，參閱附表一，第V行。計算純利前未提存折舊準備的，一律以其實際運用之資本的2.5%計算。



華成電器製造廠股份有限公司

出品

各種發電機
各種電動機
各種變流器
各種變壓器
各種油開關

總　廠：南翔北市梢
上海分廠：暫在周家嘴路九五九號 電話 五〇〇八一 五〇〇八二
長沙分廠：楚湘街七六號
營業所：上海廣東路一五三號 電話 一七八六五 一四五八九
電報掛號：五三二六三二

我國糧食工業的前途

顧鐵風

一 前言

我國糧食以米麥兩項爲主。要談我國糧食工業，似乎先須有以下三種估計：

一、食米麥者的人口估計；

二、米麥產量估計；

三、現在糧食工業能力估計。

從以上三種估計中，我們才可以解答以下兩個問題：

一、照現有米麥產量計算，我國現有糧食工業是否敷用。

二、照全國需要之米麥消耗量計算，我國糧食工業是否尙有發展餘地。

本文之目的，便在根據所得資料，試爲上述兩個問題作一答案，從而爲我國糧食工業之前途，作一結論。

此外，關於糧食工業之地區分佈問題，工廠最適當之規模問題，雖亦爲本文題中應有之義，但並非筆者這裏所要談的問題，擬從略。

二 我國食米麥者的人口估計

要估計我國食米麥者之人口，筆者的方法是：

一、假定食米麥之人口爲全人口之百分之九十；

二、假定食米人數佔食米麥人口總數之百分之七十，餘百分之三十爲食米人口。

關於我國全人口，我們曾有過以下幾個數字：

(一)民國十六年海關估計爲四五七，七八七，〇〇〇人。

(二)民國十七年內政部報告爲四七四，七八七，三八六人。

(三)陳長蘅氏估計爲四四六，九四九，八三二人。

(四)胡煥庸氏估計爲四五八，〇〇〇，〇〇〇人。

(五)王士達氏估計爲四二九，四九四，一三八人。

(六)申報年鑑通訊調查結果爲四三三，〇七七，七八五人。

(七)侯厚培除青海西藏西康外，估計爲四四四，〇〇七，一二四人。

在這幾個數字中，現在很多人好像在採用第二個數字，所以有四億七千五百萬之說。但這個數字，因爲調查時費時稍久，且當時祇有四分之三的呈報縣數，未經整個統計，故大約亦爲估計之數，不能全信。筆者這裏擬採用胡煥庸教授的估計，即四億五千八百萬作爲根據。

以此爲據，再以筆者上述食米麥人口的估計比例數字，我們可得如下三數：

一、全國食米麥人口估計數——(458,000,000×90%=)四一二，二〇〇，〇〇〇人。

二、全國食米人口估計數——(412,200,000×70%=)二八八，五四〇，〇〇〇人。

三、全國食麥人口估計數——(412,200,000×30%=)一二三，六六〇，〇〇〇人。

這是筆者對於我國食米麥者的幾個人口估計數字。

三 全國米麥所需消耗量估計

現在再來估計一下我國米麥所需的消耗量。

根據南京東十五里的一個鄉村及南十里的一個小城市的調查，以每年三百六十五天計算，其每人每年所需的米量是如此的。

鄉村男子——五〇〇·七八斤

鄉村女子——四三八·〇〇斤

城市男子——三八五·二〇斤

城市女子——三四〇·一〇斤

筆者現在即以這四個數字的平均數再打個九折來作為每一個食米者的每年消耗數字(因為以上沒有把小孩的消耗量列入)再以此數字乘以前述食米人口估計數，即得全國食米人口的估計數了，其數為〔(500.78+438.00+385.20+340.10)÷4×90%×288,540,000〕=一，〇八〇，四〇九，一七六担。

至於食麥者的消耗數字，筆者以下法計算：(一)按食米一石，約等於食麥一．二五石，即約合四分之一；二、因為食麥人口常搭食小米稀飯或瓜果，故實際消耗量應有折扣；筆者假定這折扣為八折。三、以前述食米產每年消耗數字〔(即500.78+436.00+385.20+340.10)÷4×90%=374.44斤〕加上四分之一，再乘以百分之八十，再乘以食麥人口估計數，使得食麥人口消耗估計數了，其式如下：〔374.44+(374.44×¼)〕×80%×123,660,000=520,905,384〕其數即為麥五二〇，九〇五，三八四担。

四　我國米麥產量的推測

關於我國米麥產量，我們並無很近似的統計數字；根據我們所有資料列表如後：

地區	年份	產量單位担 米 秈粳稻	麥	根據之資料
全國	一九三一至三七年中七年平均數		四四六，四五一，〇〇〇	麵粉工業月刊秦祉謙君之估計
廿一省	一九三五年	八七八，六二七，〇〇〇	四二六，〇五二，〇〇〇	申報年鑑二十一省之估計
廿二省	一九四七年	九〇五，一五五，〇〇〇	四九二，八五〇，〇〇〇	大公報經濟周刊充一君「秋收季節話糧食」
東北三省	一九三三年	六，二六一，〇〇〇	二八，五九六，〇〇〇	英文本一九三四年滿洲年鑑
廣西省	一九四七年	五五，五四六，〇〇〇	七，七四三，〇〇〇	香港中國經濟年鑑

筆者姑以上表第二第四第五三項的和數作為全國米麥產量的估計數，其數如下：

米(秈粳稻)——(878,627,000+6261000+55546000=) 九四〇，四三四，〇〇〇担；

麥——(492,850,000+28,596,000+7,743,000=) 四六二，三九一，〇〇〇担。

五　我國糧食工業概況

關於我國糧食工業，我們也無理想的參考資料，大概說來，可如下述：

1. 麵粉工業

關於麵粉工業，我們當然須把手工業者除外計算。單從機製麵粉廠計算，我們的最近資料為「全國麵聯會統計」：

廠數：一九九家

日產能力：二八二，三八五包(東北除外；據戰前統計為四八廠，日產量為五五，一〇〇包及一一四，四七〇普得)

據筆者粗略的估計，我國麵粉工業的日產能力約在四十四萬袋，其所需小麥為一七六，〇〇〇包，計合三〇三，一六〇市担；亦即每年需小麥一〇九，一三七，六〇〇市担。但這個數字是指生產能力而言，實際上，因為小麥來源有限，經常的實際生產量不過四五成而已。

2. 碾米工業

關於碾米工業，我們也無很理想的數字根據。比較完整的只有一九三五年的一個資料，其數字如下：

全國碾米工業分佈概況表

省別	廠數	(年)生產量
江蘇	三八八	四，三二一，八六〇石
淞江	四五一	二，六一八，八五五石

安徽　一六三　一，〇二二，七〇〇石
江西　一〇五　一，五八一，〇〇〇石
湖南　八四　二，九二八，六七七石
廣東　六〇　二，四二二，五四〇石
總計　一二五一　一四，八八五，六三二石

此外，同年各省手工礱米業的統計則爲
家數：六，一六〇家
礱米量：一二，六七五，一一〇石

以上兩者相加，即爲一九三五年我國全國礱米量，其數爲：二七，五六〇，七四二石，年需秈粳九二，〇九二，六〇〇担。

六　我國糧食工業的遠景

基於以上各節所述，我們可以約略的得到下列幾個估計數字了。

第一、我國的糧食生產倒底有餘還是不足？答案如下：

1. 小麥年虧五八，五一四，三八四担〔(食米人口全年需要量) 520,905,384担—(全國實際年產量) 462,391,000担＝(全年虧麥量) 58,514,384担〕

2. 秈粳年虧一三九，九七五，一七六担〔(食米人口全年需要量) 1,080,409,176担—(全國實際年產量) 940,434,000担＝(全年虧稻量) 139,975,176担〕

第二，根據我國米麥生產量及人口需要量，其與我國糧食工業需要量之比例如何？答案是：現在的糧食工業太不够了，其情形如下：

1. 秈粳產量與礱米工業需要量之比例爲 1：0.098〔940,434,000：92,092,600＝1：x, $x=\frac{92,092,600}{940,434,000}$, x＝0.098〕

2. 小麥產量與麵粉工業需要量之比例爲一：〇，二三六〔462,391,000：109,137,600＝1：x, $x=\frac{109,137,600}{462,391,000}$, x＝0.236〕。

第三，根據我國人口需要量，其與我國糧食工業生產量之比例如何？

答案是：當然比較更不够了（因爲我國糧食生產量是根本不足供應需要的）。其情形如下：

1. 秈粳需要量與礱米工業生產量之比例爲一：〇，〇八五〔1,080,409,176：92,092,600＝1：x, $x=\frac{92,092,600}{1,080,409,176}$, x＝0.085〕。

2. 小麥需要量與礱米工業生產量之比例爲一：〇，二〇九〔520,905,384：109,137,600＝1：x, $x=\frac{109,137,600}{520,905,384}$, x＝0.209〕。

第四，把上面第二第三節的情形倒過來說，我們還可以這樣問，根據我國現在糧食工業生產量，（1）其與米麥生產量之比例如何？（2）其與人口需要量之比例如何？答案如次：

1. 礱米工業生產量與秈粳生產量之比例爲一：一〇，二一〔92,092,600：940,434,000＝1：x, $x=\frac{940,434,000}{92,092,600}$＝10.21〕，亦即根據我國秈粳產量，我國礱米工業尚有增加十倍多的容量。

2. 麵粉工業生產量與小麥生產量之比例爲一：四，二三〔109,137,600：462,391,000＝1：x, $x=\frac{462,391,000}{109,137,600}$, x＝4.23〕亦即根據我國小麥產量，我們麵粉工業尚有增加五倍多的容量。

3. 礱米工業生產量與人口需要量的比例爲一：一一，七三〔92,092,600：1,080,409,176＝1：x, $x=\frac{1,080,409,176}{92,09_,600}$, x＝11.73〕，亦即根據我國人口需要量，我國礱米工業可能有的增加容量有十一•七三倍。

4. 麥粉工業生產量與人口需要量的比例爲一：四，七八〔109,137,600：520,905,384＝1：x, $x=\frac{520,905,384}{109,137,600}$, x＝4.78〕，亦即根據我國人口需要量，我國麥粉工業可能有的增加容量有四•七八倍。

上面的這些數字，雖說不會十分正確，然而相當的近似性是有的。基於這些數字，足見我國糧食工業是有着遼闊的發展前途的了。

七　結語

我們在本文第一節中，曾聲明過本文的目的在試爲以下兩個問題作一

答案：

一、照現在米麥產量計算，我國現有糧食工業是否敷用；

二、照全國需要之米麥消耗量計算，我國糧食工業是否尙有發展餘地。

這兩個答案，我國已在上節中說過了，即：

一、以米麥產量說，我國的碾米工業還可有一〇，二一倍的發展餘地，麥粉工業則還有四，二三倍的發展餘地；

二、以全國需要量來說，我國的碾米工業還可以有一一，七三倍的發展餘地，麥粉工業則尙有四，七八倍的發展餘地。

這是我們所需解答的主題。

附帶的，我們也解答了另外一個重要問題，那便是我國糧食盈虧問題，根據我們第六節第一第二兩項的計算，足見我國糧食生產，雖說尙覺不敷需要，然而爲數並不太大。以產量爲據，其不足的百分比如次

一、小麥不足百分之十二，四弱【$\frac{\text{(全年產麥量) } 58,514,300}{\text{(全國實際年產量) } 462,391,000}$ =12.4%弱】。

二、秈粳不足百分之十三弱【$\frac{\text{(全年產稻量) } 139,975,176}{\text{(全國實際年產量) } 1,080,409,176}$ =13%弱】

換句話說，就是我國米麥的年虧量，都不過一成多些，這問題之不太嚴重，應該是誰都可以承認的了，過去因反動政權之存在，因而存在了農村的封建剝削關係，加以政治之不良，從而造成了很多人爲的農產歉收的原因，影響了農產品的生產，其損失當不致在一成多吧。根據一般的估計，我國糧食生產，每年終是歉收二三成的，這更說明了我國糧食的過去不足情形，並非眞正不可克服的。今後，在新民主主義政治的實現下，土改將逐步實行，農民的新的勞動態度是一定會建立起來的，跟着這一新的情況之發展，一成多的糧食不足，是無問題的會在不久以後穫得補足的。這是筆者欲在此附帶述及的。

總之我們的糧食將向增產之途邁進，我們的糧食工業亦將向繁榮之途發展，這是沒有問題的。筆者敬以此粗淺的看法，就正於讀者，希望能得到拋磚引玉之效。

講座

蘇聯職工會概況及其與經濟發展的關係

——蘇聯工業經濟講座之一——

鄭宏述

近期內在北京召開的亞澳工會會議席上，我國總工會副主席劉寧一同志講話中有一段說：「勝利了的中國工人階級對敵人要表示驕傲，對蘇聯工人要虛心學習，和我們亞洲澳洲的進步工會要更加團結，與世界工聯的聯繫要更加密切。」（註一）不久以前，關東職工總會的宣傳部也曾向職工們號召：「蘇聯職工在三十年來的建國歷史中，他們在各方面的經驗都極爲豐富，足供我們學習。」（註二）這些話都明顯地告訴我們：現階段中國職工應該向蘇聯職工認眞學習。

蘇聯職工們在三十二年來艱難締造的建國過程中，對生產技術各種方面確實都已具備着豐富的經驗，由經驗的累積而獲得光輝的成就。其中最值得我們加緊學習的尤其是在組織方面。組織是一切成就的基礎，無論怎樣好的決策，無論怎樣適當的措施，如果沒有熟練的組織工作支持，也會成爲泡影。所以我們向蘇聯職工們學習，第一步必須了解蘇聯職工會的概況，和它在蘇聯經濟飛躍發展過程中所發揮的偉大作用。

列寧曾說：「職工會是學習管理的學校，是學習主持經濟的學校，是學習共產主義的學校。」（註三）我國當前最主要最艱難的工作，無疑是搞好經濟。要搞好經濟，必須從認眞學習管理與主持經濟做起。蘇聯在十月革命後初期，有一部分人對於搞經濟也不免外行，但由於透過職工會的組織，終於學會了管理主持經濟的一切技能，現在已成爲他們的看家拿手本領。在衞國戰爭期間，這種本領具有克敵制勝之决定性的意義。西陀林柯在「蘇聯職工會對勞動者物質與精神生活的關注」一文中說：

『在滿足人民各種需要的事業上，職工會是黨和政府的最大的助手。在戰爭期間，職工會「曾加緊領導工人羣衆的組織和教育工作」（莫洛托夫語）。他們直接幫助工人和職員向東方遷撤，並供給他們住所。由於職工會的推動，在工人和職員中大大地發展了個人的和集團的園藝，在工廠區則糼立了各種副業，這對於改善勞動者的食料有極大的幫助。職工會督促了公共食堂和商店的工作。他們用盡各種方法幫助保健會，改善工人和職員的醫藥服務。他們經常地關心母親和小孩，改善她們的工作條件。在戰爭幾年中，蘇聯職工會在教育勞動者這一點上是布爾什維克黨積極的助手。關於大衆文化工作，職工會曾經動員羣衆幫助前線，盡量擴展社會主義競賽，幫助提高勞動生產力。』

由此，我們可以了解職工會的存在，是蘇聯發展國民經濟和人民加緊團結的重要保證。它是蘇維埃社會最堅強的支柱，最廣泛最深入的羣衆組織，是聯共（布）黨和政府最幹練的助手。同時，也就是我們當前最最急切需要認眞加以把握的學習對象。

一 蘇聯職工會的沿革

在十月革命前的九月五日（一九一七年），莫斯科的工人代表蘇維埃就已參加聯共方面的陣營，成爲強有力的支柱。工廠委員會也提出了「全部政權歸於蘇維埃！」的口號。（註四）工人是蘇聯革命的主力，列寧曾說：「唯有千百萬勞動羣衆，才能是新社會的糼造者，他們在糼造新社會中，同時也改造了自己。」「工人階級的利益，要求把俄國境內所有各民族工人溶合爲統一的無產階級的組織，……只有這樣把各民族工人溶合爲統一的組織，才使無產階級有可能來進行反國際資本和反資產階級民族主義的勝利鬥爭。」（註五）基於這樣的號召，蘇聯革命後的職工會，就開始成爲蘇維埃社會嶄新的組織。

到了一九二一年初，關於職工會問題引起了黨內三派劇烈的爭辯。最初是由於托洛茨基在出席第五次全俄職工會代表會議（一九二〇年十一月初）的共產黨會議上發言時，提出所謂「把螺絲釘扭緊一下」和「把職工會振刷一下」的口號。他主張把「職工會國家化」，反對向工人羣衆採用說服的方法，反對在職工會裏擴大民主，反對職工會機關選舉制。他這種主張獲得布哈林、普列奧布拉任斯基的支持。凡是由托洛茨基份子佔職工會領導位置的地方，都採取赤裸裸的命令手段和強制方法，把軍事方式搬進了職工會，使職工會裏發生衝突、分裂和瓦解。另一派爲施里亞普尼可夫、墨得維結夫等領導的「工人反對派」，他們否認無產階級專政在經濟建設中的意義，他們把職工會與蘇維埃國家及共產黨對立起來，主張將全部國民經濟管理事業都交給「全俄生產者代表大會」去做。第三派則爲列寧、斯大林所主張，他們揭露了托洛茨基份子把職工會與軍事組織混爲一談的罪狀，指出了「工人反對派」之無政府工團主義的傾向。他們擬定了根本與各反對派完全不同的政綱。在這個政綱中闡明：職工會是學習管理的學校，是學習主持經濟的學校，是學習共產主義的學校。職工會應把全部工作建築在說服方法上。祇有在這種條件下，它才能動員一切工人去消滅經濟破壞現象，才能吸引他們來共同參加社會主義建設事業。（註六）

在與反動派的劇烈鬥爭中，黨的組織始終團結在列寧斯大林的周圍。一九二一年三月第十次黨代表大會中，關於職工會的爭論提付表決，托洛茨基派得五十票，「工人反對派」得十八票，列寧與斯大林等的正確主張，終於獲得三百三十六票之絕對多數。由於這次劇烈的爭論，遂確定了蘇聯職工會的作用與性格。

在一九三三年以前，關於勞動的調整及保護等事項本歸聯邦及加盟共和國勞動人民委員部管理。從一九三三年起，這些事項都由全蘇聯職工會中央理事會接管，龐大的社會保險基金也劃歸職工會通盤支配。這樣一來，職工會更兼有代政府機關施行經濟管理勞動監督等任務。

一九三七年頒佈的斯大林憲法明白規定：職工會有權參加蘇維埃政權機關的選舉。從此以後，職工會會員們就廣泛地利用此項權利，向各蘇維埃提出自已的候選人，參加選舉委員會的工作。有許多從事職工運動的人員，都被選而成爲蘇維埃政權高級機關的負責者。

一九四九年四月十九日，第十屆蘇聯職工會大會在莫斯科舉行。這次大會通過了職工會的新章程，這新章程中有一條說：『職工會在自已全部活動中都受蘇維埃人民的偉大目標的指引，這目標就是要在蘇聯建立共產義主社會——一個以「各盡所能，各取所需」的共產主義原則爲其生活基礎的社會。』在這條中，明白地反映出職工會現階段建設共產主義的蘇維埃工人階級的偉大目標和任務。

二 蘇聯職工會的組織機構

蘇聯職工會組織機構最大的作用，是把職工羣衆結集在自已的周圍，以便盡最善的努力來執行它當前的任務。

自十月革命後，蘇聯工人卽不按「職業」，而是按照「產業」分別組織工會，卽凡屬一個生產單位的工人就組成一個統一的職工會。例如一個機器廠中，必然包含有鐵匠、木匠、機器匠、電氣匠……等，如果以職業爲單位而分別組織工會，就會分散力量；若統一組成一個工廠委員會，這就彙合成爲整個的力量了。在一九三四年以前，蘇聯產業別職工會共有下列四十七個單位。

冶金、交通機械製造、農業機械製造、電機工業及發電所、汽車拖拉機及飛機製造、有色金屬開採加工機械製造、鑛山勞動者、石炭工業、石油工業、頁岩及泥炭工業、無機化學工業、化學工業、玻璃工業、棉花工業、毛織物工業、製麻工業、工業公營企業住宅建築、鐵道港灣建設、土敏土及防火材料製造、穀類製粉工業、罐頭食品工業、農產物加工、公營食堂、耕作農業、畜產、拖拉機站及國營商業勞動者、政府機關職工、金融機關及銀行從業員、電車、公共汽車、瓦斯、自來水、公營浴室及宿舍勞動者、公營洗衣作勞動者、製紙工業、水運、木材加工、鐵道、皮革製造、衞生醫務、營養、印刷、教育、製糖、郵政、成衣、地方運輸。

由於蘇聯產業經濟的飛躍發展，產業別的職工會單位也隨着增加，一九三四年九月卽由四十七單位細分爲一五四單位，至一九三九年又增爲一六八單位，一九四四年再增爲一七六單位。（註七）

產業職工會的上層組織是全體大會，如果在規模很大的產業組織中，則爲職工會會員的代表大會。由大會中選出工廠委員會來領導產業中職工會的各種工作。工廠委員會雖爲職工會組織機構的核心，但職工會組織的基層則爲隸屬於工廠委員會的職工小組。職工小組組長由工廠各工場作坊結集的工人直接選出，他們普通領二十名上下的職工，爲完成生產計劃及改進物質文化生活水準而奮鬥，他們常是社會主義競賽、斯泰哈諾夫運動的組織者。他們對於蘇聯國民經濟飛躍發展上的貢獻，實在已無法估計。斯大林曾說：「……除了上級領導者之外，還有中下級的領導者，此種中下級領導者我們這裏有幾十萬人。他們都是謙遜誠樸的人，不出風頭，幾乎不爲人所注意。但是也只有瞎子才看不見他們。因爲整個國民經濟的生產命運寄托在這些人身上，所以我們的經濟指導命運也有賴於他們。」職工會工作的成績，也大部分依靠職工小組組長的努力。每個工廠或機關的工人職員均經過小組而加入職工會，加入之後，也通過小組而與職工會保持聯繫。職工在小組中參加團體生活，經過初步的組織訓練，再開始接受社會任務。有很多的職工會領導者，工作人員及積極份子，都先獲得職工小組的幫忙，先在小組中奠定了信仰，然後再參加社會服務工作。在每個小組中，也選出自已的保險委員和勞動保護的監理員。

由於產業的不同，在工廠中作業的職工之核心組織稱爲工廠委員會，在鑛山勞動者的組織中則稱爲鑛坑委員會，在交通及公用機關稱爲地方委員會，在國營農莊及拖拉機站稱爲勞動者委員會，這些都是平衡的組織機構。這些組織的上層則爲各該產業職工會的中央委員會，如罐頭工業有罐頭工業職工會中央委員會，紡織工業有紡織工業職工會中央委員會。一九三四年九月實行改組以後，職工會的隸屬關係已趨簡化，各中央委員會也都移至各該產業的中心地，構成職工會活動上層的核心。

蘇聯職工運動的最高領導組織爲全聯邦的職工會代表大會，由代表大會選出中央檢查委員會及理事會，此中央理事會卽爲代表大會閉會期間最高的領導機構。爲醒目起見，將蘇聯職工會組織機構的系統用兩個圖表來顯示它們之間的隸屬關係。

全蘇職工會中央理事會——各產業職工會中央委員會
- 工廠委員會
- 鑛坑委員會
- 地方委員會
- 勞動者委員會

- 工資委員會
- 羣衆文化工作委員會
- 居住生活問題委員會
- 社會保險委員會

工廠委員會（鑛坑、地方、勞動者委員會）

- 勞動保護委員會
- 檢查委員會
- 園藝委員會
- 工場作坊委員會
- 職工小組
  - 保險委員
  - 勞動保護監理員

工廠及其他委員會所轄的各分委員會，並不是完全固定的，除工場作坊、社會保險、工資、羣衆文化工作、居住生活問題、職工小組等爲固定組織外，如園藝委員會則爲一九四三年戰時增加副業生產的特殊組織。當時在全蘇職工會中央理事會領導之下，各地職工組織協助工人與職員從事個人和集體的園藝工作，且紛紛在工廠委員會指導下組成園藝委員會，吸引職工們共同來參加園藝工作。在翌年就有一千八百萬以上的工人和職員種植一百五十萬俄畝的土地。

蘇聯職工會所有機構都建築在民主基礎上。各階層都愼重地施行着祕密投票選舉制，所有的職員都是選任。職工會領導者經常須對全體會員做工作報告。全體會員都有自由批評領導者的權利，如果所批評的事情很正確中肯，領導者沒有任何「特權」來抗辯或施行高壓。不僅職工會的普通會員應遵守一切基本原則及紀律，即職工會中央委員及全蘇職工會中央理事們也沒有任何例外。

正如列寧所指示，蘇聯職工會是共產主義的學校，它吸收鉅額的羣衆（全蘇職工會會員數自一九一七年起到目前已增加十五倍）來參加生產管理。在各種產業的工廠中均由職工會召集生產會議，與會者均可盡量批評生產領導者工作中的鈌點，提出有助於改善生產組織的具體建議，經理部必須採取會議中的意見而加以執行。

職工會會員們大都選出進步份子，在團體中表現幹才及資望很高的工人職員作爲他們的領導人。這些領導人中間有成千成萬的婦女。在工廠委員會及地方委員會中有百分之四一·九是女性，担任主席的女性也佔有百分之三六。同時，也有不少的青年人担任領導。（註八）每年差不多都要生長出一大批新的領導人才，大家都認爲這是給青年會員的一個很好的發展機會，而青年們自已也都能勇猛精進，通過這一種服務過程在社會上立足，並成爲新社會建設的生力軍。

蘇聯職工會的民主精神，不僅表現在嚴格的選舉、自由批評上，而且也表現在職工會羣衆廣泛參加所有職工會組織的工作中。自動參加職工會各種部門活動的蘇聯職工會積極份子的數量，經常總在八百萬人以上。有些職工會組織裏面有三分之一以上的會員都是積極份子，他們雖絲毫沒有報酬收入，但均熱心執行各種義務和命令。此種廣大職工會羣衆的自主性，就是保證蘇聯職工會在各項工作中不斷進步的必要條件。

三　蘇聯職工會的工作成就

蘇聯職工會圍繞在聯共的周圍，隨時隨地憑藉自發、自動、自治的精神進行自已的工作。每一個蘇聯工人和職員自其工資勞動的第一天起，就可以成爲職工會的會員，也就可以爲職工會的工作努力。所以蘇聯職工會蔚然成爲新社會建設的中堅。歷年來工作的輝煌成就，實在是不勝枚舉。這裏，且將其犖犖大端列舉如下：

1. 領導世界工聯

世界工聯是世界工會聯合會的簡稱，是一個強大進步的國際工人組織。一九四五年二月在倫敦舉行世界工人大會時首先由蘇聯職工會代表發起，同年十月在巴黎召開成立大會。包括五十六國，六十五個民族的職工組織，六千七百萬有組織的工人。十月三日大會通過世界工聯規章，選出工人階級進步的國際組織的領導機關。

羅斯托夫斯基說：「建立世界工聯，殊非容易。首先必須要克服阿姆斯特丹國際的許多國家職工中央領袖和工作人員們的反對。這些人們，在種種形式中，力圖保持原有機構，絕對不許根據其他原因產生新的國際性的職工組織。其次應當樹立工作原則，起草世界工聯規章。這個組織，無論在內容、規模以及工作方向上，均應與以前國際職工聯合會有所區別。這些煩重工作，均在戰爭期間完成。蘇聯職工會在建立世界工聯工作中，担當了領導的地位。它的活動依靠那正在全世界積極發展的進步的民主力量。」（註九）這樣艱難締造起來的世界工聯，數年來備受敵人們的攻擊，他們使用賄賂、軟化、誹謗、恐嚇等手段進行分裂工作。但蘇聯職工會却站立在衞護國際工人統一的崗位上，鞏固世界工聯並給予反動分裂的力量以無情的打擊。這次在北京舉行的亞澳工會會議席上，蘇聯職工會中央理事會代表團團長索洛維耶夫也揭露帝國主義者假手反動工會所進行的分裂國際工人階級的活動，痛斥所謂「亞洲勞動聯盟」的陰謀，並號召全世界工人階級更要緊密地團結在世界工聯的周圍，他並表示蘇聯代表團完全支持設立世界工聯的亞澳工會聯絡局。（註十）

2. 組織勞動競賽

蘇聯職工會擁抱了百分之八十五以上的職工，以這樣壓倒的多數，自然能發生極大的作用。它在引導千百萬勞動者去積極參加社會主義建設時，向他們解釋聯共和蘇維埃政府在蘇聯國家每一發展階段上向人民所提出的一些具體任務，在羣衆中培養社會主義對勞動和公有財產的關係，征服在人們意識中潛存的資本主義殘餘。它組織工人階級最偉大同時對生產最有貢獻的運動——社會主義勞動競賽。

一九四六年開始，預定至一九五〇年完成的戰後新五年計劃，與戰前各次的五年計劃一樣，由於社會主義勞動競賽的助力，也已有期前完成的可能。據一九四九年第二

季第三季全部工業生產計劃的執行情形（蘇聯中央統計局發表）分析，除極少數部分外，大部分都已有了超計劃的成就。此種輝煌成就，毫無疑問應歸功於職工會所組織的勞動競賽。在一九四七年七月中，工業方面有百分之八十五·七的工人參加競賽，建設事業方面有百分之八十四·四，運輸事業方面有百分之九十一·一。斯泰哈諾夫工人和突擊工作者，在運輸事業工人中占百分之七十以上，卽在全體工人中也占半數以上。一九四七年年底，由於英雄城列寧格勒工人的號召，全蘇聯勞動人民展開了四年完成五年計劃的大規模競賽，這大規模競賽的結果在最近期間卽將揭曉。

3. 檢查工廠執行

蘇聯的生產資料與生產工具是全國人民的公有物。蘇聯職工的勞動不是爲了資本家，而是爲了全體人民的福利，同時也就是爲了本身的福利。索洛維耶夫說：「在蘇聯，每一個勞動者都是自己祖國的主人，都是他所工作的那個企業的主人。每一個勞動者都竭力想使自己的工作達到最大的效果，因爲他認識到這將加強自己祖國的力量，增進全體人民的幸福，因而將改善他個人的生活條件。」（註十一）社會主義社會這一種主要的特點，與資本主義國家裏，工人會爲了提高勞動生產率而遭遇失業根本不同；而這一種基本的特點，也就產生了蘇聯企業中職工會與經理部間的特殊關係，這樣的關係在資本主義國家也是不可能有的。

在蘇聯工廠中，職工會與經理部間沒有階級矛盾。非但沒有階級矛盾，而且都同樣關心着兩件大事：其一是加速完成計劃並超過計劃，其二是提高職工們的物質生活水準，並進一步滿足他們文化生活的需要。保證完成計劃，雖爲經理部的任務，但職工會盡一切力量幫助經理部加速完成，職工會召集生產會議，討論增加效率各種問題；並對職工說明他們的生產任務，教育他們對生產任務的認識態度。同時，職工會也要求經理部合理合法地改善勞動條件。所以，蘇聯工廠中，職工會與經理部間均按照雙方權利義務締結集體合同，合同中規定改善勞動條件和提高生產率等等技術組織方案。（註十二）這一紙合同絕對不是具文，每一季均由職工會協同經理部認眞檢查執行合同上每一條的實際成就，每年檢查四次。檢查後由職工會與經理部舉行代表會議，討論檢查結果，提供改進意見。再將檢查結果向全廠的代表會議報告，如果代表會議對於合同的執行認爲滿意，則一季的工作方始獲得總結。這種和衷共濟的協力和綜核名實的作風，都不是資本主義國家工廠內所能夢見。

4. 提高生活水準

蘇聯職工提高勞動生產率的結果，不僅使國民經濟有飛躍的發展，而且也同時提高了他們自己的工資。因爲他們的工資，是根據社會主義的原則——「各盡所能，按勞取酬」的原則，按照勞動的數量和質量而支給的。

西陀林柯說：「在蘇維埃人民已進入和平建設的今日，關心勞動階級的物質生活滿足和文化生活的需要等任務成爲職工會的基本工作。……蘇聯職工會應更加緊完成自己的一個基本任務：逐漸達到工人與職員生活水準的提高。不久前全蘇職工會中央委員會第十四次全體大會上曾集中注意於這個重要任務的實施。全體大會曾檢討在衛國戰爭中職工會所執行的偉大工作的總結，對於那些不大努力於改善工人和職員物質生活的職工組織給予嚴厲的批評，並且決議今後應集中於勞動者生活水準的提高。全體大會曾熱烈地討論建築住所、改善工人給養和公共食堂、改良醫藥設施，加緊文化工作等問題。」（註十三）

這樣一來，在戰後短短的幾年中，全蘇職工的生活水準巨大地高漲，這不僅由於工資的增加，而且也由於規模日益增大的社會福利（這使職工收入較工資增加三分之一），由於蘇聯政府之降低物價（這使職工一九四八年的實際工資比一九四七年增加一倍強）。（註十四）

5. 傳授技術經驗

莫斯科「紅色無產階級」車床製造廠曾採用一批新進工人，這批工人都曾在該廠經理部舉辦的生產訓練班畢業，但他們的生產率大大地落後，有一部分甚至不能完成製造定額。於是，該廠就決定組織提高新工人技術知識的學習小組，這些小組由工程師領導。職工會方面則召集全廠斯泰哈諾夫運動者會議，討論如何把各自的工作經驗傳授給新進工人，會議中決定建立斯泰哈諾夫學校以爲訓練的機構，這些學校由斯泰哈諾夫運動者負責領導。

事實證明這種措施得到了很高的成就，新進工人由提高技術知識小組中獲得的知識，在斯泰哈諾夫運動者領導的實習中得到鞏固，勞動生產率很快地提高起來。

最好的斯泰哈諾夫運動者把工作經驗傳授給新進工人和落後工人這一辦法，蘇聯一切的職工會都在實行，在發展社會主義勞動競賽中，在推進斯泰哈諾夫運動中，在工業勞動生產力的總高漲中，都起着重大的作用。（註十五）但這只是職工會傳播技術知識方法的一種，此外，職工會還做着各式各樣的傳播工作，特別是在職工會俱樂部、紅色娛樂室（卽小型的俱樂部）、圖書館、電影院、廣播電台及專門技術室中，差不多都在娛樂裏面寓着傳授技術知識的特殊用意。這種隨時隨地促進職工知識技能的設備，使每一個職工都在身心方面獲得很大的裨益。

6. 教育文化工作

蘇聯職工會，在蘇維埃的教育文化發展上，起着極大的作用。職工會積極參加全國文化的建設，用自己的力量，並在自己的生產手段上，展開了教育工作，培養男女職工、知識份子和他們的家屬。實施這一種繁重的工作的，有無數的文教機構。

職工會最主要的文教機構爲工人俱樂部，俱樂部有以下各種名稱：文化宮、文化館、紅色娛樂室、文化公園、休養公園、花園等。第二類爲圖書館，如工廠圖書館、巡迴圖書館等。第三類爲學習機構，如成年學校、職工運動學校、職工訓練班和研究班。第四類爲無綫電室和電影設備。第五類爲學校以外的兒童學習機關和組織，如兒童俱樂部、俱樂部兒童組、少年先鋒營，少年文化宮。

俱樂部隸屬於職工會，經費由會供給，全體職工均可享用。蘇聯職工下工後卽到俱樂部，所以俱樂部幾乎等於蘇聯工人的家庭。一九三七年，十月革命二十週年時，全蘇聯職工會中央理事會，在列寧格勒落成了全國最大的基洛夫文化宮。職工會爲這一文化宮的建築與設備，費去了二千二百萬盧布。這裏面可以同時容納一萬三千人，內有廣大的戲廳、散步廳（觀衆休息散步的場所，蘇聯人慣常喜歡在裏面成隊向左盤旋）、演講廳和音樂廳十二所、電影場、擁有七萬册圖籍的圖書館、大理石的跳舞廳、體育廳、研究室、兒童廳、兒童圖書館、大食堂、數十間教室、攝影實驗室、無綫電室等。

文化宮一方面是職工們的娛樂場所，一方面也就是教育機關。例如列寧格勒之韋波爾格區文化宮的技術室，就設有新式金屬鑄造法、最新工具使用法等等講座與報告。講座由採用這些新式技術的工廠工程師主持。這種講座也常常變爲交流技術經驗的會議。在小型俱樂部的紅色娛樂室中，也常常舉行講座與報告，題材大都是很應時的。圖書館則特別向職工推薦技術書籍，廣播電台則舉辦關於生產過程中應時問題的廣播，宣傳勞動競賽先進份子的成就，播送目前技術問題的報告等。此外，職工會並舉行座談、生產參觀等，以資交換工作經驗及增進教育文化方面的成就。

7. 加緊勞動保護

列寧曾說：「社會主義將使勞動條件變成更衞生的，將使百萬工人免於煙塵和齷齪骯髒的侵襲，將加速把骯髒爲人厭惡的作坊變成乾淨明亮適合人們勞動的實驗室。」

蘇聯政府逐年花費一筆巨款以改善工人們的勞動條件。在第一個五年計劃年份中，爲保護勞動支出了四億六千萬盧布。第二個五年計劃年份爲五億盧布，第三個五年計劃的三年當中則支出十三萬五千四百萬盧布，而在戰後的新五年計劃中，則高漲至五十億盧布。

蘇聯職工會，在加強勞動保護方面，也有很大的貢獻。它有權監督工廠和經濟組織對勞動法的執行。在每年由職工會和廠方經理部訂立的集體合同中，關於改善勞動條件予以重大的注意，在檢查執行時也同生產效率一樣的重視。職工會負責監視正確利用政府對勞動保護和技術保險工廠安全所撥下的款項，經常注意廠間通風機的工作，以及機器檔板安置是否妥當。

職工會設有許多專門管理勞動保護的檢查員。尤其是關於技術方面的檢查員，假如他們認爲對工人的生命和健康發生直接威脅，他們有權可以使某一廠間或者整個工廠停工。如果廠方違反了勞動保護的規則，檢查員可以有權使經理受罰鍰的處分。新建的工廠和廠間，第一步也得由檢查員先行接收檢查，沒有他們的許可，任何工廠不能開工生產。（註十六）

戰後新五年計劃進行中，建立了大批的新工廠，而舊工廠也都加改造，所以蘇聯職工已享受着最舒適、安全、健康的工作條件。由於勞動安全技術的廣泛採用，已使某些職業在蘇聯趨於消滅。煤礦裏運煤已不再用手工，鐵廠裏已沒有了拖拉工，油田裏也沒有了戽工了。在過去二十年，工業中的不幸事件平均已減少了三分之二（註十七）。最近兩年來，各種產業職工的職業病平均減少三分之二，而在機器製造業、黑色冶金業和化學工業中則減少四分之三。紡織工人中很普遍的肺病，印刷工人中很普遍的鉛毒等類的職業病，在蘇聯已經完全絕跡（註十八）。

8. 普及社會保險

蘇聯斯大林憲法第一二〇條明文規定：

『蘇聯國民因年老疾病，或喪失勞動能力時，享有物質供養的權利。

上項權利，由國家舉辦職工社會保險的發展，免費爲勞動者醫治，供給勞動者以普遍設立之療養院，而保證實現。』

十月革命成功以後，蘇聯對於全國職工，不論他們工作的地位和性質，均由國家普遍實施免費的社會保險，隨着國民經濟的飛躍發展，社會保險基金繼續增加，社會保險的範圍也逐漸擴大。國家預算中社會保險費項目，在一九四一年占五十六億五千九百二十萬盧布，一九四六年，增加到一百十五億九千二百九十萬盧布，一九四七年，增到一百四十八億七千五百萬盧布，一九四八年增到一百五十九億三千八百萬盧布，一九四九年則爲一百七十億盧布。整個新五年計劃中爲社會保險而付出的款項（六百十六億），爲戰前頭兩個五年計劃這筆支出總和的兩倍。

自從一九三三年撤銷勞動人民委員部後，社會保險事務卽歸職工會中央理事會接管，大宗保險費也由該會支配。職工本身，不必繳納任何保險費用。每一個職工，自從工作的第一天起，就享受了免費保險的權利，所以蘇聯的社會保險，也可以說是職工在工資以外的物質津貼，對於提高生活水準有很大的作用。

蘇聯職工會目前施行的社會保險，包括以下各種保障和供給：

對一時失去勞動能力的補助金（如對一般患病或因職務上染病的補助金，對遭遇生產中或其他不幸事件的補助金，對解除工作後尙負担家庭重累者的補助金，和對遭受瘟疫侵襲者的補助金等）；

對懷妊和生育期間費用的津貼；
對嬰兒誕生的補助金（如對新生嬰兒營養物和哺乳的臨時津貼）；
對貧窮父母與孤兒的臨時補助金；
對由勞動致傷，或由職業關係染病，及其他原因而成殘廢者的年金；
對老年人的年金；
對養育人已死亡的家屬年金；
對喪葬的津貼；
保育院、療養院的供給；
休養所；
職工兒童的供養（如兒童夏令營等和其他供給）。
此外，對某種有特殊成就的職工，更給予年功奬金。
由此可知，職工會保險制度的普及，不僅保障了臨時或永久失去勞動力的職工，而且保障了職工的家屬，供養了下一代的職工——兒童。
全蘇職工會中央理事會書記塔拉索夫在十屆職工大會中報告說：
『工人們及其家屬的健康是蘇聯職工會最關心的事物之一。社會保險預算費中有大宗款項交由職工會支配，共有數十億盧布，都要用於這方面。公共衞生當局與職工會聯合執行的廣泛的預防和醫療措施，已經見效，疾病在減少着。
蘇聯成千成萬的工人和職員都在職工會主辦的休養所和療養院裏度過每年的假期，這已經成爲習慣了。在一九四八年，約有三百萬人在休養所裏，其中有二百萬人都在職工會主辦的休養所。職工會也越來越注意兒童的保健問題。一九四八年，兩百多萬兒童被送到夏令營中。一九四九年有兩百五十五萬兒童（比戰前一九四〇年多一百萬）在夏令營中培養他們的健康。』（註十九）

四　蘇聯職工會是經濟發展的溫床

蘇聯的職工會與聯共一樣，都是由列寧和斯大林艱辛締造並培植起來的，他們領導它在工人運動和社會主義建設各階段中的積極活動。在大體上說來，革命前的職工會是戰鬥的組織，曾積極參加革命，爲蘇維埃政權而堅決鬥爭。十月革命成功以後，蘇聯職工會就成爲蘇維埃社會經濟發展的溫床，對於改造國民經濟盡了最大的努力。一九一八年一月全蘇職工會第一次代表大會在決議中說：「現在的工作重心應該轉移到組織經濟的領域。」就很明白地指出這一點。

最近，蘇聯職工會中央理事會代表團團長索洛維耶夫在亞澳工會會議席上報告蘇聯職工會的工作，他說：「蘇聯職工會一開始就執行了列寧、斯大林的指示，在戰前五年計劃時期中，組織了羣衆的剏造性活動，來完成國家工業化與農業集體化的計劃；在偉大衞國戰爭的年代中，它組織和教育了羣衆，使他們的一切活動，都服從於實現蘇聯政府的口號，就是：『一切爲前線，一切爲勝利！』而在戰後復興建設的年代中，蘇聯職工會更領導了爲提前完成戰後五年計劃的社會主義勞動競賽運動。它在廣大的工人和職員羣衆中，培養起對社會主義財富的高度愛護，爲克服人們意識中的資本主義的殘餘而鬥爭，在羣衆中進行蘇維埃愛國主義的教育，不斷地關心工人和職員們物質生活條件，並利用逐年來累積起來的經驗與技能，以節省金錢、原料、燃料、電力，更好地使用機器裝備，掌握最新的技術，用生產合理化和改進勞動組織等方法來提高勞動生產率。斯泰哈諾夫運動者的建設性思想，已經深入到國民經濟的每一個部門，沒有一種生產過程，不曾受到競賽運動的組織者的好影響。由於這種職工會的偉大作用，使得蘇聯人民在戰爭勝利結束後的短時期內，就完成了將工業生產轉向和平建設的任務。一九四八年，蘇聯工業已超過戰前的水平，到了一九四九年六月，蘇聯工業每日平均總產量，已超過一九四〇年百分之四十一。今年蘇聯的農業生產也已超過了一九四〇年的水平。蘇聯人民的生活水平，正在穩步上昇。」（註二十）這一段話，充分說明職工會在蘇聯經濟繁榮滋長中所盡的溫床作用。此外，尙有大批蘇聯職工會的領導者及積極份子，目前都成爲經濟各部門的主要幹部，這也完全證實了列寧所說「職工會是學習主持經濟的學校」這句名言。

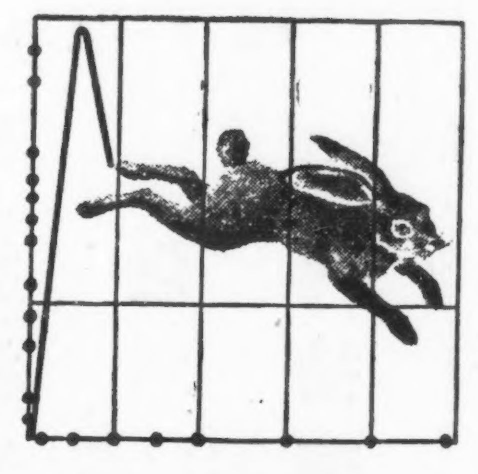
（註一）一九四九年十一月二十日上海解放日報。（註二）關東職工總會宣傳部編「蘇聯職工工作與學習介紹」一書序言。（註三）時代版聯共黨史三一二頁。（註四）同上二五〇頁。（註五）列寧文選兩卷集中文版二卷六三至六四頁。（註六）同註三。（註七）一九四九年十一月二十三日上海解放日報。（註八）克里亞契科：蘇聯職工會的民主精神。（註九）羅斯托夫斯基：爲統一世界職工運動而鬥爭的蘇聯職工會。（註十）一九四九年十一月二十二日上海解放日報。（註十一）同註十。（註十二）列昂諾夫：職工會檢查集體合同的執行。（註十三）西陀林柯：蘇聯職工會對勞動者物質與精神生活的關注。（註十四）同註十。（註十五）同註二書中二十七頁。（註十六）波得洛娃：蘇聯工人的勞動保護。（註十七）塔拉索夫：蘇聯職工會的偉大作用。（註十八）同註十六。（註十九）同註十七。（註二十）同註十。

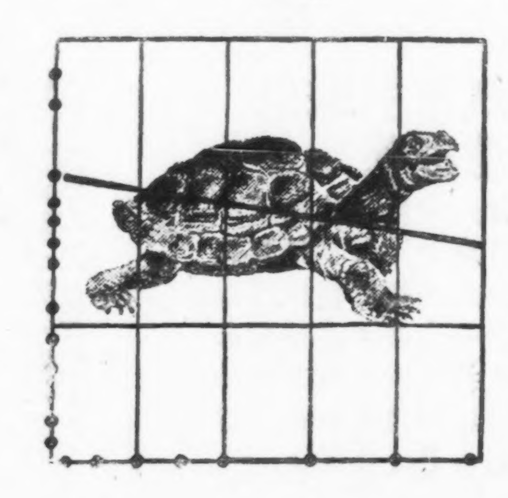
生化兩效西林

Neo-Delaycillin 'cBc'

生化兩效西林是鉀質配尼西林與普通卡因配尼西林的混合製劑分水溶與油質兩種

← 既有立刻發生之藥效





又有長期持久之藥效 →

中國生化製藥廠





報導文字

從天津工展談天津工業

吳樹身

一、引言

天津工展的開幕，在經濟意義上說是解放了十個月以後的天津工業生產總檢閱：（一）公用事業館告訴了我們解放前貨運每小時十三公里，解放後二十公里。今年三月到九月與去年同時期相較，運輸率食糧增三倍，木材增82%，食鹽增41%，煤增12%。（二）化學工業館分爲三組：1.酸、碱、鹽、肥皂。2.橡膠、造紙、皮革和火柴。3.油漆顏料，植物油，染料與製藥。以橡膠業的膠鞋爲例，去年月產六五，〇七六雙，今年月產增加了405%。（三）出品物資館則標誌出在獎出限入的貿易政策下，本年三月十八日至八日底止，超出了一百十三億餘元。（四）鋼鐵工業館，以天津煉鋼廠來說，國民黨統治的三年內，出鋼僅二千四百多噸；今年五月二十三日到六月二十二日該廠便出鋼一千二百噸，一個月抵上了國民黨統治時期的一年半的產量。（五）外埠工業館，主要是互相觀摩，交流經驗，包括了北京、上海、唐山、青島、杭州、張家口、石家莊等處的產品。（六）紡織工業館則表示了印刷呢，毛輥呢等已不必依賴外貨，可以用西北羊毛自製了。織染業則自解放後六月底增加了二八七戶。（七）工業改進館所陳列的：李惠南氏研究成功的防水粉，爲建築必需的材料，其效能是不漏水，隔潮濕，抗浸，防裂，經啓新洋灰公司化驗，防水能力超過洋灰四十至五十倍。楊孟長的電力切藥刀，每天可切國藥七千斤，全華北各城市的國藥舖，只要三四部切藥機就够了……。創造與發明以及農業生產工具的改進共有二百多種。

（八）電器工業館與冶礦窰業館，日用品工業館及食品工業館，無一不是表示出勞動階級的勤勞與智慧的業蹟，這些告訴了一切人們，天津工業是怎樣擺脫了對帝國主義的依賴，克服了困難，進入了恢復與發展，從而繪出了美麗遠景。從政治上說，這些事實回答了這樣一個問題：中國工業離開帝國主義就無法生存了嗎？不，我們已因天津工展確立了自強奮鬥的信心，也確立了帝國主義侵略下的半殖民中國永遠結束的信心。

二 天津工業的恢復與發展

1.公營廠的接管與復工

現在，讓我們先說天津公營廠的接管與復工情形。天津軍管會所接管的官僚資本的企業，單位是十九個，計包括工廠三十六個和發電所三個。除了被蔣匪嚴重破壞的秦皇島耀華玻璃廠與天津紙槳造紙公司第一廠遲至三月間復工，天津製鋼廠亦修復較遲，以及新建完成與積極重建中的中紡新紡織廠及天津染整廠外；其餘各廠，都於解放一月後，便相繼開工了。

2.創造與增產

其次、在創造與增產方面，解放後的天津工業也有了可觀的表現，過去必須外貨的五五種，現在有一百多種可以自製了；連同新改進的農業生產工具，天津工業所創造的工業產品，共有二百多種了。其中值得一談的如二硝基氯化笨，硫化藍，普魯士藍，直接大紅等近十種染料；造紙用的呢，銅網，以及用枳機草造成的紙；廚工具零件的砂輪，紡織工業必需的鋼綜和鋼杼；棉籽皮製造電木，馬鈴薯製造糖飴和葡萄糖，豬皮製造傳動用皮帶；這些都是非常有助我們的自力更生的。另一方面，產品數量也是有了飛躍的進展。單就公營各廠來說，已有可觀。茲列如下：

品名	單位	解放前最高產量	解放後最高產量	百分比	備註
棉紗	件	一五、七二五	一八、一七七	一一五・四	折合20支
棉布	疋	四二〇、三九四	四三三、八二四	一〇三・三	折合12磅
織布機	台	一八・八	五〇	二六五・二	豐田式
4″φ鋼錠	公噸	三〇三・九	一、二三三・二	四〇四・六	
9WWφ錳鐵	公噸	三・七	二六	七〇三・五	
18″自行車	輛	九二九	九五二・六	一〇二・八	
18″自行車外帶	付	一、八〇〇	二、六六九	一四七・九	
18″自行車內帶	付	二、一〇〇	三、九三七	一八七・四	
洗滌鹽	公噸	三、七三一・八	四、八〇七	一〇三・四	
再製鹽	公噸	八五・七	三一八・五	三七三	
硫化碱	公噸	一九九・五	二四一・九	一二一・五	
固體碱	公噸	九六・四	一〇一・八	一〇五・六	
漂粉	公噸	九二・四	一六三・四	一七六・三	
國花肥	箱	一、八〇四	二、一六一	一一九・八	
麵粉	公斤	二、五三〇、〇〇〇	三、六四七、八五二	一四〇・一	通粉
紙煙	箱	二、一〇九	三、五八三	一七〇・一	每箱五萬支
火柴	箱	一、四三〇・九	二、三八五	一六一・九	每箱七二〇包
精油	市担	一、八〇五・三	七、〇六五・九	三九二・〇	
油餅	市担	七、四〇〇	八、三八〇	一一三・二	
31×43印刷紙	磅	九五、四四〇	五六三、一一三	五九〇・〇	
31×43 80磅摸造紙	磅	七五九、八八〇	八一八、六七八	一〇七・九	
玻璃	箱	四二、七九四	五六、七四一・九	一三二・一	

附註：（一）棉紗，棉布解放前最高月產量項內，包括解放戰役中被毀的中紡七廠產量在內。

（二）解放前最高月產量，係日僞，國民黨統治時期及「七七」的平均數字。

3. 質的改進及盈餘的估計

至於在工業產品的質與工料的節約方面，解放後的天津工業也是有着顯明的進展的。例如天津製鋼廠每噸用煤由四〇七斤，減至三五六斤；所產鋼含磷與硫的成份降低到〇・五以下。中紡整布率由85.63%，提高到90%，每件紗用棉量由四一五斤減低至四〇〇斤，二十支紗的強力由標準量六五磅提高至八七磅以上。由於質量的改進與增加，工業處所屬的十三個廠，到八月底止，其資產總値已由接收時的二五六億增至一〇八四億，計增加了三倍以上。盈餘估計，約折合小米一億一千餘萬斤，人民幣一億三千餘萬元。這樣，資本力量的增長，已直接間接地增強了國營工業的領導力量。

此外，市營工業的自來水公司，電車公司，公共汽車管理處及市企業公司所屬的橡膠，製釘，針織等廠，大體上亦已做到或已接近自給自足了。

4. 私營工業概況

關於私營工業呢？據工商局八月底的統計：天津的私營工廠，原爲八九四二家，職工五一八五三人，由有機器設備的二七五九家，三二〇二〇人。手工的六一八三家，一九九三三人。新開業的一五五九家，五五四二人，內有機器設備的三三九家，一三八一；手工的一二二〇家，四一六一人。資本總額至八月底止爲八八三億元（零售物價指數折合），固定資本佔百分之六五・九四，流動資本佔百分之三四・〇五。以行業計算，紡織佔百分之四八・九六，化學百分之二〇・五七，糧油百分一〇・七四，機電五金百分之七・二七，造紙印刷百分之三・九二，建築交通百分三・二一。

至於產量方面，機器業一百餘家，曾爲鐵道部做了四十四萬套電話桿上的磁瓶羅絲。中小鐵工廠和鑄鐵業在三、四、五三個旺月中，總共賣出了鍋和農具一五八七噸。比去年同時期多銷了70%左右。郭天祥機器廠在四十八天內做出七十四部軋花機和彈花機，還不足農民的需要；恒茂鐵廠製造五輪水車每月由五〇部增至一五〇部。治津機器廠製造了四四部麵粉機，已全部爲本市各製粉工廠買去。

織染業的工廠則共有一四六七家，各種織機約萬餘台（電力及人力）職工一二，五二五人，本年生產布類爲二百四十餘萬疋，毛巾四八萬餘打，襪類一六〇萬餘打，筒子紗類四五〇〇萬兩，絲織品六三〇〇〇餘疋。

火柴業則有十九家（國營一家），月產八千餘箱，主要銷售地區爲華北及西北。主要原料如氯酸鉀，石臘，松香，則分別由大連，東北，陝西及廣東等處運來，已經部份的擺脫了對帝國主義的依賴。

染整業則共有四八家工廠，職工約二二〇〇人，各種機器一，一二六台，每月實際生產能力爲三六四，〇〇〇疋。主要原料除硫化碱，火碱都已能全部自給，硫化青及硫化藍已能部份自製外，其餘則還需仰賴外貨。

毛織工業則有大型廠二家（仁立，東亞，）中小型的有四廠（海同，大華，斌記，合成）。月產量（包括市營企業公司毛織廠在內）爲毛呢二二，八〇〇餘公尺，毛線爲五三・八〇〇餘磅，毛毯爲一二〇〇餘條，地毯毛線爲三一・六〇〇磅。

以上只是些舉例。從這些舉例中，足見天津的私營工業也正在欣欣向榮呢。

三 那些條件使天津工業改觀了？

觀乎上述，足見解放後的天津工業，業已大大改觀。現在要問：那些條件使天津工業改觀了？筆者以爲——

1. 革命力量掃清了發展的障碍

我們知道，天津是全國解放戰爭中第一個解放的沿海大都市。中共的能否管理現代化都市，天津是塊試金石。要將這個半殖民性病態百出的都市，變爲人民的都市，首先要把消費城市變爲生產城市；要使這個受盡帝國主義官僚買辦封建勢力荼毒的都市，恢復生產並發展之，顯然不是一條坦道，乃是必須踏過種種困難，而後才能走上新生的。

但如何走上這途徑的？是什麼因素促成的？關於這，首先自然是革命力量澈底清除了帝國主義，官僚資本與封建勢力這三種始終是工業發展絆脚石的基本障礙，爲天津工業築下了發展的初基。同時，「發展生產，繁榮經濟，內外交流，城鄉互助」的經濟政策的正確運用，更對生產事業提供了有力保證。此外，在此基礎上，當局堅決的執行了城市政策，在不打亂原來的企業機構的原則下，完整地系統地接收了國民黨官僚資本控制下的十九個單位，使它們能起着經濟上的領導作用，這因素也很重要。

2. 有了發展生產的三大支持——原料・資金・勞力

要達到生產恢復與發展的目的，首先要使原燃料的不虞匱缺與政府的大力扶助，事實證明：只有唐山的鐵條買到以後，鐵絲廠才能恢復，東北的紙漿和烟煤購運以後，灰堆紙廠與發電廠才能開工和不斷地供應電源……。而原燃料的購運，與資金的融通是有着密切關係的。據中國銀行的統計，自解放至九月[illegible]

貸款總數就有五百三十八億元。這樣，使各廠最感困難的原料和資金得到了解決，從而使生產能夠恢復與發展了。如中紡公司的原棉問題，由天津與華北兩貿易公司解決以後，四月份起，即由半日工改爲全日工，即其一例。天津鐵絲廠經交通銀行多次貸款，使一部生產擴大爲三部生產，又是一例。

還有，在復工基礎上，通過了合理的生產管理，一方面消除了職員與工人間的隔閡，另方面使這兩者頗爲懸殊的待遇加以合理調整，於是勞動階級的生產熱情也激發起來了。加以在不斷的實踐中，職工們的政治覺悟隨着提高，新的勞動態度也建立起來了。這對公營工廠的生產恢復與發展，也是有着莫大助力的。

3. 私營工業在扶植下發展了

私營工業的恢復和發展與有關當局的扶持不能分開的：例如對於橡膠業，工商局會組織集體直接向國外訂購原料，以減低成本；交通銀行自三月至九月份所給予的貸款與透支共五億六千九百餘萬元；此外，國營百貨公司，又自四月中旬至十月底，以訂貨貸款方法，給予了大力的扶植，共貸出橡膠三二八・七五噸，棉紗四六八包，人民幣五億九千多萬元，收回自行車胎八〇六五六付，內胎四六五〇〇付，各種膠鞋一四一〇一打。就是由於這些扶植，使各廠激發了生產熱情，擴大了生產，其效果是：自由車外胎機自解放前的六台擴充到十台；軋膠機三月份僅一五五台，電動機二〇六台，至九月份前者增加到二〇四台，後者增加到三二八台；工廠數則由解放前的六十五家增至九十二家（內公營二廠）；職工人數則由三月份的一三一一人增至二六九六人，計增一倍以上；產量方面：自行車外胎三月份二五九一九付，九月份增至五六六〇五付，內胎二四一七六付，增至七八一〇付。膠鞋一一二九八八雙增至三一三五一二雙，汽車內胎二二二條增至一七二一條。兩相比較，增加了一倍至三四倍不等。

4. 工貸有了收穫

關於工貸，這裏値得特別提出的是天津人民銀行及交通銀行的舉辦工業貸款，自本年一月下旬起，截至六月統計，業已貸出了人民幣二十億元光景。據中國銀行截至九月底的統計，共貸出一百五十九億元。受益工廠二千四百餘家，約佔全市工廠總數的四分之一，若以中型工廠而論，則佔百分之八十以上。交通銀行與中國銀行舉辦的定貨及折實貨款，則是從四月份開始的，主要對象爲化學工業，紡織業，麵粉業，鐵業，造紙業，油業等。因爲這些貸款，計算的最後歸結是各廠的產品，所以工廠得到貨款後即購買原料，整理設備，增加了生產。這是一種良好的保證貸款用於生產的辦法。事實證明：舉辦定貨及折實貸款，使我們眞正的有了「發展生產，公私兼顧」的具體表現。此外，花紗布公司在五月中給織染業配紗一〇六八件，國營百貨公司對橡膠，織布，針織等業定了貨，政府組織了購麥銷粉委員會等等，這些類似貸款的辦法也都對私營企業起着扶持推動作用。

5. 資勞關係的改善起了作用

另一使私營企業發展的是勞資爭議的改善。天津在解放當時，多數工人們，對「翻身」作過誇張性的解釋，甚至將農村觀點與城市政策等量齊觀過；這是完全忽略了忍受眼前有限度的削剝與長久利益相結合的重要性的一種偏差作法。資方呢，對新民主主義的經濟政策看成了社會主義的經濟政策，以至顧慮頻存。有了以上這些錯覺，故在解放稍後的一些時候，勞資糾紛時起，一直等到劉少奇主席到津分別召集民族資本家談話，使資本家澈底明瞭了新民主主義的經濟政策以後，資方的疑慮才能減少，企業精神才能提高。另一方面，職工會對職工們進行了深入的教育，使職工們明瞭了發展生產與勞資兩利的關係，也起了良好的作用。於是東亞第二廠建立起來了，仁立公司的美金三十五萬也獻出來了。

6. 對外貿易帶動了生產

我們知道，天津是隨着對外貿易而發展起來的工業都市，要使天津工業恢復與發展加速進行，對外貿易的開展，也是一個重要因素。而且在「內外交流」的總方針下，在獨立自主的原則下，進行對外貿易。也是必需的，解放後天津工業的有了進展，對外貿易的展開，也是一個原因。據華北對外貿易局的統計，自三月十八日到七月底止，華北出口總值一百四十一億九千六百九十萬零二千七百十八元，進口總值六十六億五千九百八十四萬零六百九十九元。兩相比較，出超達七十五億三千餘萬元。這一出超的數字，一改幾十年來半殖民地性的入超形勢。又據海關統計，同時期已完稅放行的出口貨物百分比如下：蛋品百分之一七・二六，地毯百分之一〇・四，羊絨毛百分之九・八一，豬鬃百分之七・七六，植物油百分之七・七〇，雜貨百分之六・一四，藥材及香料百分之五・七〇，豆餅百分之四・二二。進口貨物百分比如下：紙張及書籍百分之一八・二九（五月份起紙張已停止進口），化學產品及製藥百分之一七・八五，染料及顏料百分之一二・一五，金屬及礦砂百分之九・七二，橡膠及製品百分之八・七七，機器及工具百分之四・一八，金屬製品百分之一・九三，電器材料百分之一・九〇，棉製品百分之〇・一。

從上列貨物中，我們可以看出，輸出品都是些加工品或半製品以及剩餘的農產品。輸入的則

是工業上或是建設上需要的工業原料和機器，不說奢侈品禁止輸入，就是棉製品的輸入，也佔最少的比重。從這，我們更可以看出：對外貿易是服務於發展生產，繁榮經濟的。這不僅使外銷工業得以好轉，同時也使過去受外貨傾銷的工業得以抬頭，例如：造紙業自限制外紙入口後，大部份工廠即改裝機器，提高品質，以期代替外紙，即其一例。筆者以為，自主的對外貿易的展開，確已增加了民族工業家的自强信心，這對生產積極性，也是起了推動作用的。

7. 城鄉物資交流刺激了生產

如果說對外貿易會使天津工業的恢復與發展跨前了一大步，則對內貿易更使天津工業的內容充實了。工展實在就是在這促進城鄉物資交流的要求下舉行的。事實證明，只有促進城鄉物資交流，才能對雄踞在華北平原的天津工業起着為廣大農民服務的主要作用。事實也只有發展農業生產，才能保證城市工業原料的充份供應，才能使工業品面向農村，從而資金流轉得以融通。現在請看下面的記錄：天津的鐵路運輸，九十兩個月的進出總量為四十七萬七千二百餘噸。水道方面據國營河路轉運棧統計，九月一日至十月二十日進出總量為三〇七四八五二七八公斤。公路則每月平均在六千噸以上；輸出的物資為鹽，汽油，布，糖，紙張，火柴，蔴袋等；輸入的是糧食，棉花，蔴，烟葉等從上面這些項目看來，足見解放後天津工業的進展，城鄉互助，也是一個重要因素。

解放後天津公私營工業的恢復與發展，就是以這些因素為構成基礎的。

四 展望

1. 私營工業必須克服生產落後性

天津工業，私營的佔相當比重，但它的設備是不够的，生產方式是落後的；即以在經濟建設中起槓桿作用的機器業與電器業來說，前者三百四十家機器廠，所有馬達只有五百四十台，動力總數僅二千三百七十八匹，比四家國營工廠（天津機器廠汽車製配廠自行車廠橡膠製配廠）還少一千三百匹。並且裝有動力設備在五匹馬力以下的計二六二家，佔全業總數百分之七十以上。足見其生產方式還停留在半手工業狀態。後者則全市公私營工廠共有八十餘家，私營工廠的動力總數為六百十八匹，比一家國營工廠（電工器材第一廠）還少二百匹；就產品說，除中天電機廠外，其餘的只能製造電線，電池，電木及電器上的配件。製造方法亦在半機械階段。這也是太不够要求的。如何使它們克服此種生產落後性，使在國營經濟領導之下，相輔相成地達到其在新民主主義社會的歷史任務，應該是今後天津工業發展的主要課題之一。

2. 農民代表原則性的指示

此次工展的任務，是在加强城鄉物資交流，使工農業生產緊密聯繫起來。事實也只有使工業面向農村，為廣大人民服務，其發展過程中才能有豐富生動的內容。工業面向農村的主要條件，首先是必須做到產品的經濟實惠，以符合農民的需要，反之，工業面向農村永遠是個夢想。農民代表如安國的話可足借鏡。他說：「莊稼人天天下地勞動，一把土一把汗，不結實的布，穿幾天就靡爛了。買洋布要緊是堅固，耐久。」這不但對天津的紡織染工業指出一條應走的道路，即對其他工業亦有了原則性的指示。

3. 美麗的遠景

往遠看：天津面臨海洋，是華北東北，西北的進出口物資集散地，造成了對外貿易的優越性。交叉縱橫的鐵道與公路，輻射向內地，南運河與子牙河等延展向各處，這對城鄉物資交流又提供了有利的保證。華北平原上的棉花，對紡織工業保證了原料的不虞匱乏。長蘆的鹽，保證了海洋工業的發展前途。開灤的煤，保證了工業燃料的供應。造紙業已有取給不太困難的綏西河套一帶取用不竭的枳機草，做了紙漿原料的後盾，這將對隨着政治軍事形勢的開展，與經濟建設高潮先後到來的文化建設高潮有着頂密切關係的造紙業，具備了發展的條件。重工業方面，天津本身雖不產鐵礦，但近鄰石景山以及東北西北的豐富的蘊藏，亦提供了有利的因素。榨油工業則有東北的大豆……。加上了勞動階級智慧的發揚，如工業改進館中的圖表所指出：從前必需國外進口的五五五種物品，已有一百餘種可以自製了。所有這些都對天津工業，描繪出一副壯麗的圖案！

更重要的一點是：人民的首都雄峙在背後，這更使人意味出天津工業一個不平凡的發展！理由是：中國工業的發展，首先必須擺脫對帝國主義的依賴，因此它，（發展的本身，）即具有戰鬥的意義。而經濟建設又必須緊密的與政治重心相結合，才能波瀾壯闊地展開。解放後的天津工業，一直在做着這一工作，天津工展便宣告了這一業蹟。這雖是個開端，但却已嚴正指出：帝國主義侵略下的半殖民中國永遠結束了。

就上述種種有利條件，如果單以天津與上海相較，則後者相差多了！以佔全國比重很大的棉紡業與麵粉業來說，絕大部份原料均需來自遙遠的華北，重工業所必需的烟鐵的取給，更需仰賴華北，東北等處，約佔全國設備百分之六十的捲烟工業，其原料亦需取自河南，產品亦需運銷外埠。所有這些均說明了上海要作為工業都市，條件是遠不及天津的。作者以為：今後天津工業必有一個蓬勃的發展，它之將代上海而成為全國最大工業都市，只是時間問題而已。

資料彙編

一 遼東省營光華染織總廠——超額累進獎勵制草案

遼東省營光華染織總廠，爲貫澈羣衆性的經濟核算，逐步走向企業化，特製訂超額累進獎勵制草案。這個辦法，對鼓勵工人提高技術，降低成本，增加生產起很大作用。超額累進獎勵制，是建築在比較合理的定額基礎上，將每一個月的超額部分，算出降低成本的價值，從這個價值中提出百分之八十作獎金。這樣，超額愈多，得的獎金就愈多；對國家有利，對工人有利。在分配這部分獎金的時候，就按各組或個人超額多少，以點計算累進獎勵（具體辦法請參看草案原文）。

這個草案已經工業廳討論通過，並決定在各廠推廣。今將其原草案披露如下，供各工廠研究參考。

一、關於原料、材料、工資、製造費用：

白細布，每疋長四〇碼，寬三六吋，左列四項俱按八月份用量數字價格規定：

（1）棉紗成品規格：每吋經紗六二根，緯紗六〇根，成品重量一〇・四五斤，規定用紗一〇、二七四斤（損料在內），價值二、〇五四、八〇〇元（按九斤作捆，每捆單價一、八〇〇、〇〇〇元）。

（2）直接工資：包括織布、倒穗、掏綜、漿紗、整經、倒絡，共三・四二分（每分一一、七〇〇元）價值四〇、〇一四・〇〇元。

（3）材料：包括粉籽・五五斤，土粉・一五斤，豆油・〇六七斤，大鹽・〇三五斤，共計價值五、一五五・五〇元。

（4）製造費用：一、耗用機器備品、零件、燃料、電力、水電，按規定用量數字，合計三二、六四一・〇〇元。二、間接月薪計一・二五八分，共一四、七一八・六〇元。三、裝修、折舊、醫藥、文教、其他各項，按金額計算爲七、六六七元。以上三項合計價值五五、〇二六・六〇元。

以上每疋布標準成品價值，二、一五四、九九六・一〇元

下面舉例說明產量高成本低的具體表現。按標準規定，棉四廠九月份產白細布五、八〇六疋，根據前列規定標準初步試驗計算：

棉紗 計一一、九三〇、一六八、八〇〇・〇〇元（用紗五九、六五〇、八四四斤）

直接工資 計二三三二、三三一一、二八四・〇〇元（計一九、八五六・五二分）；

，材料 計二九、九三二、八三三・〇〇元；

製造費用 計三一九、四八四、四三九・六〇元；

總計 一二、五一一、九〇七、三五六・六〇元。

平均每疋布標準成品價值計二、一五四、九九六・一〇元。

但棉四廠實際產量六、二七〇疋，超出標準規定四六四疋，實際使用：

棉紗 計一二、八八三、五九六、〇〇〇・〇〇元（用紗六四、四一

獎金部間單人產量超額累進明細表

部門＼項目	各部間分配概況			織布間分配比例					說明
	人數	比率	獎金額	超額疋數	每疋累進細數	合計係數	每係數之值	獎金額	
織布	99	40	12,167,000	1	0.5	0.5	10.570	5.285	按全廠設備機台總產量標準定額超過百分之十的最高額。
倒穗	32	11	3,346,000	2	0.6	1.2		12.684	
倒撈	30	10	3,042,000	3	0.7	2.1		22.197	
掏綜	6	2	6,080,000	4	0.8	3.2		33.824	
漿紗	7	4	1,217,000	5	0.9	4.5		47.565	
拉縷	13	6	1,825,000	6	1	6		63.420	
鍋爐	6	3	913,000	7	1.1	7.7		81.389	
修理	11	6	1,825,000	8	1.2	9.6		101.472	
練習生	16	4	1,217,000	9	1.32	11.88		125.572	
見迴工	4	1	304,000	10	1,44	14.4		152.208	
木工	2	1	304,000	11	1.56	17.16		181.381	
驗布掛碼	4	1	304,000	12	1.68	20.16		210.381	
雜役	7	2	608,000	13	1.8	23.4		247.338	
職員	12	5	1,521,000	14	1.92	26.88		284.122	
集體獎	16	4	1,217,000	15	2.04	30.6		323.442	
				16	2.19	34.74		367.202	
				17	2.34	39.78		420.475	
				18	2.49	44.82		473.747	
				19	3.14	50.16		530.191	
				20	3.79	55.8		589.806	
合計	265	100%	30,418,000						

七、九八〇斤）；

直接工資　計二五〇、八八七、七八〇・〇〇元（計二一、四四三・四分）；

材料　計三二、三二四、九八五・〇〇元；

製造費用　計三一九、四八四、四三九・六〇元；

總計　一三、四八六、二九三、一〇四・六〇元。

平均每疋布實際金額計二、一〇五、九二三・九三元，較標準成品價值每疋布降低金額四、〇七二・一七元，合計六、二七〇疋共降低二五、五三二、五〇五・九〇元。根據此數，提取百分之八十為全廠本月份總獎勵金額，百分之二十為廠中基金，用於工人福利事業。

二、按該廠各部門職工們的工作性質、勞動態度、技術、節約、貢獻價值的比重，結合人數多寡，確定總的獎勵金分配比率。例如織布門人數最多，成品超額佔主要因素，分配率佔百分之四〇；整經漿紗保證半成品好用，起基本作用，尤其電漿絡子，不起毛、不發脆、栓頭少，是提高產質量重要的一環，共佔百分之一〇；搗紗門是節約原料主體，人數也多，佔百分之二一；練習生運轉上綜迅速，不誤生產，套綜澆油細心，節約綜扣和機油，佔百分之四；電器保全工，負責全廠各部門機器動力，節約備品零件，對生產超額、降低成本，起軸心作用，人數雖少，也佔百分之六。除部門外，有集體獎勵，佔百分之四，是準備各部門、單組產質量突出的，給以集體榮譽及實物獎。此外，各部門再按單人超額累進獎勵之；產質量沒有超額和工作平淡者，不予獎勵（詳見獎金分配表）。

三、根據各部門每個超額人，累進獎勵辦法，以點數作計算單位；例如，看四台機織布工，全月標準定額（包括公休例假在內）白細布八〇疋，規定白粗布一〇一疋（經緯紗每吋五四根），在質量達到百分之九五，超過一疋者，獎勵〇・五點；兩疋者每疋〇・六點，共一・二點；三疋者每疋〇・七點，共二・一點，按此類推。如超過二〇疋者，可得五五・八點（詳見織布超額累進表）。搗紗掏綜點數價值不同，累進算法無異，惟技工、保全、職員等，應受獎者，暫按工資比率酌予獎勵（標準定額在試行中研究）。

四、總計，全部門每個受獎者的點數，平均本部門獎金總額得出一個點的平均金額，按照每個人的點數多寡，逐一計算作表。

以上各項，經各廠營委會研究、通過，呈請工業廳批准後，交工人討論實行之。

二　遼東省政府工業廳

訂正新紀錄獎勵標準中之基本獎金

一、為了求得所創造同一價值（即節約價值）應得同一獎金，和便於計算起見，特訂正原規定之獎金率中，除其獎勵百分比不變外，獎金各項中之基本數（應加獎金數）改按附表計算。

二、基本獎金計算方法：以前項最高獎金數減本項最低節約價值數，乘獎金百分比，即得出該項應加之基本獎金。

附：新紀錄獎勵（因發明創造、技術改進、合理化建議）標準一份。

新紀錄獎勵（因發明創造、技術改進、合理化建議）標準

半年間節約的金額	新紀錄獎勵標準 發明創造	技術改進	合理化建議
在500萬以下	15%不得超過75萬元	12.5%不得超過62.5萬元	6.25%不得超過3.125萬元
在500——2.500萬	7.5%＋　50萬元	6%　＋　65萬元	3%　＋　32萬元
由2.500——5.000萬	6%＋　87.5萬元	4%　＋　115萬元	2%　＋　75萬元
由5.000——2.5億	5%＋　137.5萬元	2.5%　＋　190萬元	1.25%　＋　94.5萬元
由2.5——5億	3%＋　637.5萬元	1.5%　＋　440萬元	0.75%　＋　219.5萬元
由5——12.5億	2.5%＋　887.5萬元	1.25%　＋　565萬元	0.625%　＋　282萬元
由12.5——25億	2%＋　1.512.5萬元	1%　＋　877.5萬元	0.5%　＋　438.25萬元
由25——50億	1.5%＋　2.762.5萬元	0.75%　＋　1.502.5萬元	0.375%　＋　750.75萬元
由50億以上	1%＋　5.262.5萬元	0.5%　＋　2.752.5萬元	0.25%　＋　1.375.75萬元

三 哈爾濱實業公司

創造新紀錄初步經驗

一、動員工作要結合工廠特點

實業公司毛織廠在今年六月困月間，因成品質量低，影響銷路不大，而縮小了工廠範圍，兩次減員中，全廠由二百七十人降至六十七人。九月間由於職工努力研究提高質量，銷路漸暢，才又有四十九名工人回廠，因此工友們深刻感到工廠不發展，工人也要受影響，特別是來年四、五、六、七四個月間，如果今年不打下基礎，將來是會遇到困難的。另外，對於一些思想上以爲工資低，『創造新紀錄也是多幹活而已』的工友，則由行政在開始時向工人提出：要想解決這問題必從發展生產提高質量產量來着手。當工人認識到工廠利益和個人利益，長遠利益和眼前利益的相互關係時，於是就響應號召，決心跳出舊的生產圈子。像整理部戚曉君說：『毛織廠這口氣才喘上來，大夥得努力多生產好好研究擴大，再不能像過去那樣了。』織科的王寶山說：『過去不知道一天做多少活，稀里糊塗幹，現在應當心裏有個數，好積極使生產提高』。

二、失敗的計劃

該廠最初佈置這一項工作時，織機部廠幹部認爲有過去正確統計材料可以定額。但據三天的『工作日寫實』中，工友們都能突破過去統計的紀錄的情況來說，這一計劃是失敗了。張洪臣工友過去平均每日織毯九床到十床半，『寫實』後第一日卻織出十一床半，第二天增至十二床一尺三，第三天增至十三床。產量中等的武樹蘭『寫實』結果，也由過去織六床增至九床。如果事先定額，不但不能成爲標準定額，還要影響工友創紀錄的熱情，和推動生產。孤立的去搞點突面，不結合運動來做也是不對的。

當張洪臣以織出十二床多創出新紀錄，同時整理部全體工友以每天整理一百七十七床數字，打破了過去一百五十六床的紀錄。李瑞芳、滕秀芝小組也以八十六床打破過去五十三床的紀錄。這些都證明了當初的計劃失敗的主要原因，是和學習有關指示文件不够分不開的。

三、『工作日寫實『發現了問題

『工作日寫實』是在機織部和梳棉部開始的，由專人來計時，瞭解生產情況和相差程度。除發現張洪臣創出新紀錄外，也發現了從來未發現的問題：在勞動力組織上，發現了梳棉部班長康秉海是掌握全部機器工長，卸忙在機頭工作，機器出故障使他不能及時修理，連檢查機器機會都沒有。勞動力組織不好，形成浪費工時，和表報統計不正確的情形也找出來了。其他像使用原材料，表報事務人員負責精神不够以及表報格式的不合實際應用，都說明工廠工作需要改進。幹部也反映：『統計可重要，要是弄不正確，成本計算和生產計劃就不好掌握了。』

『寫實』最重要的是要耐心多寫幾次，如梳棉部，廿四日投入原料五七七斤，機下棉二六二斤（佔投入量百分之四十五强），廿五日投入原料五八三斤，機下棉只二三二斤（佔投入量百分之四十）。兩天就相差如此，所以『寫實』起碼得五次，才能找出比較正確的比率量。

四、幾個問題

一、繼續打通羣衆各種顧慮，造成熱潮。如有的認爲創紀錄是手藝高、力氣壯；還有的顧慮將來要按新紀錄定產量標準等等。二、是迅速進行定額，實行超額獎勵，鞏固現有的工人情緒。三、還要結合合理化建議，改進工廠管理。行政領導要虛心聽取，並注意到工友合理建議提出後馬上給以執行解決（如彈棉布屋子爆出髒土很大，對工友衛生有影響，現在還沒解決）。對敢於合理建議工友應給以表揚鼓勵。四、發動創造新紀錄應從各方面着手，如提高質量、改進技術、減少消耗、改進工具等，並應强調技術和勞動結合來進一步提高生產力。五、對已經統計的材料，要迅速深入研究出改進辦法，以好證實提高生產的程度。如梳棉部工友以爲『超過過去紀錄了，現在還沒人提。』情緒有些低。因此需要算清楚過去統計中的產量。

（轉載十一月四日松江日報）

有關統計

一 華北化學工業公司主要產品年產量統計

（根據天津進步日報記者廖毓泉報導，見十一月二十八日該報通訊稿）

品名	所屬各廠年產量：大沽廠	漢沽一廠	漢沽二廠	天津工廠	維新工廠	合計
固體燒鹼	六〇〇噸	一、〇〇〇噸				一、六〇〇噸
漂白粉	一、五〇〇噸	六〇〇噸				二、一〇〇噸
氫氯化鎂	二、四〇〇噸					二、四〇〇噸
再製鹽	五、一〇〇噸					五、一〇〇噸
骨膠				五〇〇噸		五〇〇噸
無水芒硝		四、五〇〇噸			九〇〇噸	五、四〇〇噸
硫化青					一一、〇〇〇桶（每桶六〇公斤）	一一、〇〇〇桶
鹽酸		一、〇〇〇罈				一、〇〇〇罈
結晶芒硝		六、〇〇〇噸				六、〇〇〇噸
氯化鎂		六〇〇噸				六〇〇噸
石膏	五〇〇噸					五〇〇噸
硫化鹼			八〇、〇〇〇桶（每桶二五公斤）		三九、〇〇〇桶	一一九、〇〇〇桶
洗滌鹽			四五、〇〇〇噸			四五、〇〇〇噸
肥皂				四〇、〇〇〇箱（每箱一二〇塊）		四〇、〇〇〇箱
骨粉				三、七〇〇噸		三、七〇〇噸

二 無錫染織業的幾個數字

（根據十一月廿五日蘇南日報報導）

家　數：六四家（內布機二〇〇台以上者三家，一〇〇台以上者三家，五十台以上者十一家，五十台以下者四七家）。

布機數：二、八一六台（內鐵機二、四〇〇台，木機四一六台）。

平均日產量：六八、六〇〇疋。

新名詞略釋

工作日 或稱「勞動日」，是蘇聯計工資的新標準。卽不採取普通的工資制，而以工作（勞動）的質和量的某種進度爲單位計算酬報。各種工作都規定着每天應完成的標準，完成每一標準，卽記入「勞動登記簿」，爲一個「工作日」或「勞動日」單位。每年年終，以登記簿上的「工作日」數除企業收入的一定部分，卽可算出「工作日」的價值，然後依照個人所賺得的「工作日」數而計算個人所得。技能高或責任重的工人，則一工作日」可加倍計算，所以工作的日數和「工作日」的單位數不一定相等。

二重工資制 計算工資的制度，本來有「計時工資制」和「計件工資制」兩種：前者依據勞動時間的長短來作爲計算的標準，其中又有計時、計日、計月、計年的分別，各種企業對於職工以按月計酬爲最普通。後者則以勞動生產的件數來決定工人工資所得，如做一雙皮鞋工資十元，做兩雙則得廿元，此種制度有刺激生產效率的作用，但難免有「粗製濫造」的傾向，同時還有浪費原料、損壞工具等危險，對於工人的健康也有損害可能。所以產生了二重工資制，卽計時與計件同時並行，譬如由廠方規定了標準生產額的一定時間，如果超越了這個標準，則以計件來計算工資，則旣有獎勵生產的意義，而同時又能免除計件工資制的弊病了。

不斷工作週 蘇聯十月革命後，實行第一次五年計劃時，開始刱設「不斷工作週」的新制度。這種制度的特點，卽使工廠裏的機器，永遠不停頓，以配合增加生產的要求。工人的工作與休息時間則採取輪流方式，一方面降低了失業成分，另一方面也維護了工人的利益。這種制度在一九二九年普遍地於各工廠中施行，得到很高的成就。後來爲了適應其他一般的工人需要，於是在有關的企業部門，如交通機關、商店、娛樂場所等，也施行了這種制度。

世界工聯 是世界工會聯合會（World Federation of Trade Union=WFTU）的簡稱，爲強大的進步的國際工人組織。它與資產階級壓迫國際工人運動的御用組織——阿姆斯特丹國際（Amsterdam International，亦卽國際勞動組合同盟 International Federation of Trade Union）完全立於敵對的立場。

國際運動組合同盟本部設於阿姆斯特丹，所以也稱阿姆斯特丹國際。該同盟成立於一九一三年，本由屬於第二國際之各國勞動團體所組織。第一次世界大戰爆發時，加盟各團體，卻擁護本國政府，主張戰爭，同盟遂瓦解，直到一九一九年，與第二國際同時宣告恢復，但仍具爲帝國主義幫凶的性質。蘇聯的工人階級及職工會，它團結了地球上六分之一的多數職工，在偉大的十月革命成功以後，卽經常爲着實現及鞏固國際職工會眞實的福利與統一而奮鬥。它再次向阿姆斯特丹國際的領導人要求聯繫，每次都遭拒絕。蘇聯各業的職工會（如五金、紡織、郵政、運輸）也屢次按照職業別與該國際機構（所謂國際生產書記局）提議合作，也無不遭到拒絕。其後由於國際形勢的驟變，德國法西斯凶燄高張，西班牙國內突生事件，新的世界戰爭危機迫於眉睫，使工人階級發生騷動，遂造成了爲加強國際工人統一鬥爭的前提，阿姆斯特丹國際的領袖們不得不和蘇聯職工會中央理事會進行談判統一世界職工運動的問題。一九三七年底先在莫斯科舉行會談，這次會談雖仍不免破裂，但戰爭終於勃發後，工人階級的組織性日益增長，在戰爭進行中，全世界職工會員總數，由四千萬增至八千萬。職工運動中鞏固了進步的民主力量。東歐和南歐各國均建立了統一的職工會，法國、意大利的工人階級，也都有了進步的組織。遂由於一九四一年十月成立的「蘇英職工聯合委員會」的號召，在一九四五年二月於倫敦召開了世界職工聯合會議，有四十多國代表參加，同年九月在巴黎舉行第二次大會，出席代表增至五十九國。十月間通過了規章，正式成立了世界工聯。它的任務在於團結世界工人，提高工人地位和生活水準，爭取世界和平，與帝國主義作堅決鬥爭。成立時正式參加的有五十六國，會員有六千多萬人，現在擁有會員七千五百萬，來自六十七個國家。美國的產業職工會和英國的職工會在開始時均參加，但由於世界工聯影響的增大，美英大資本家及其御用的工會頭子從一九四七年起便積極進行破壞陰謀，至一九四八年英美兩工會的反動領袖卒因分裂世界工聯的陰謀，在進步力量下受到了打擊，只好自已退出。本年六月在米蘭召開二屆大會時，會中卽曾對英美反動工會領袖的分裂陰謀，予以嚴正的譴責。參加此次大會的有中、蘇、日、法、北朝鮮、波、芬、德、意、捷、匈、羅、保、外蒙等四十餘國。最近在北京召開的亞澳工會會議，也是受世界工聯領導的。

世界工聯三年來，一直爲實現下列目標而奮鬥：（一）保衞工人權利和自由。（二）協助若干國家的工人團結於一個工會組織之下。（三）協助德日自由和民主的工會。（四）參加保衞世界和平運動。

編後

在寫這一期編後的時候，編者首先要向熱忱爲公的強錫麟先生致敬，並致謝忱！他以一個艱苦奮鬥成功的民族工業家的心情，與丁松岩、張金喜兩先生合作了本期所載的這樣一篇大文，既沉痛，又具體，相信是會給一般人以一種清夜鐘聲似的感覺的。

編者的收到強先生的這篇文章，早在數月之前。爲求實際解決問題起見，民主建國會工業座談會曾根據了強先生所提出的意見，召開過好幾次研究性的會議，被邀參加會議的有化工專家徐名材、徐善祥、陳陶心，程耀春、方子藩、黃素封、楊致遠及其他化工，染料方面的許多專家及有關人士。編者也是每次會議都參加了的。會議最終的結論，顯示了一個可怕的問題，這問題是：到目前爲止，我們自己還無辦法從煤膏蒸餾副產品中來解決我們最低要求的染料原料問題，而此問題之不得解決，將使成千有關染料的工廠陷於絕境，連帶的，除非我們能在冷天也穿白色衣服，或復古到再提倡退步的方法用靛青等植物性染料來染成色布，我們將無法解決我們的衣著問題。據於這一急迫的事實要求，我們籲請大家在讀了強先生等的這篇呼籲性的文字以後，其有能力來幫忙解決這個問題者，能大家來想想辦法。尤其希望有關工廠能協同政府來從根解決這個問題。在問題沒有根本解決以前，則強先生等的分別內外銷的建議，政府似乎是應加嚴重考慮的。

本來，關於這個問題，座談會的意見，是預備整個的寫一篇意見書來給交本刊發表的；而且負責草擬一般原則性意見的楊致遠先生已將緒言一章交給了編者；可惜因爲大家事忙，還有幾部分尙難一時完稿，看情形，這樣一篇東西决非短期間所能完成，而這問題却急於要提出，因此，編者這裏先把強先生等的本來已自成體系的這篇東西先發表了。編者希望，我們能慢慢來完成這一希冀。

汪馥蓀先生的一篇大文，提供了幾個値得寶貴的關於估計中國工業資本的意見，而且提供了幾個極有價値的統計資料。編者是希望這一問題能因吳承明先生的最近提出（見本刊第五，六期）及汪先生的補充意見而引起一些爭論，並從速得到一個結論的。

顧鐵風先生的一篇關於糧食工業的文字，大體上指出了糧食工業的燦爛前途。雖說因爲所用資料尙不能滿足我們的要求，結論未必很穩當，然這種研究方法大體是很好的。我希望對於這問題有研究的人，能大家來加以商討。尤其是希望榮毅仁、錢宗漢兩位先生能抽空來給我們提出寶貴的意見。編者之徵求他們兩位的意見，早在解放之前，可說是有約在先的。這裏順便的再來催請一下。

鄭宏逑先生的關於蘇聯職工會的一文，系統的介紹了蘇聯職工會的一般情況。這是値得職工會幹部參考及職工們閱讀的一篇東西，編者已與鄭先生約定，每期爲本刊寫一篇關於蘇聯的東西，以爲「向蘇聯學習」的資料，作爲一個講座。這是願先向讀者報導的。

吳樹身先生的關於天津工業的一文，輪廓的描出了解放後天津工業進步的一般情形，這是値得一讀的一篇報導文字。

本期載了幾篇關於創新記錄的東西，是値得解放較後地區讀者參考的，創新記錄運動已在東北整個展開；並已在天津發動；上海也許也就要跟着發動；慢慢的，此運動一定將在全國掀起一個熱潮。這是値得大家細細研究的一個綜合性的進步的生產運動。本刊現在先來一些資料的介紹，下期希望有一篇概括敍的文章來饗讀者。希望熟悉此一問題者能來爲我們寫稿。

最後應向讀者說明的，本期在篇幅上少了成面，此因節約紙張之故。但，讀者只要一看本期的排法，定可體會到我們並未因此減少了內容。嵌條改小了，字體改小了，實際上也許字數反而多了。這是一個不得已的作法。還有，因爲本期強先生等一文，附有布樣，剪貼需時，所以出版脫了期。這兩點，尙乞讀者見諒！

這裏，敬向諸位作者道謝，並向作者讀者預賀年釐！在編者看來，隨着解放戰爭勝利的一九四九年而來的，一定是一個生產勝利的一九五〇年。祝福諸位，願諸位爲生產勝利而鬥爭！

分類動態

國內

接管・復工・增產

穗接管工作告一段落——廣州軍管會各部門接管工作，經二十餘天的努力，大體上告一段落。由財經接管委員會接管的，計有廣州紙廠等四十八單位。部份企業機構如製鋼廠，紡一，紡二廠，飲料廠且已先後恢復生產。

上海工業穩步前進——國營中紡公司的十七個棉紡織廠的開工率已提高爲每週四日六夜。產量方面與解放前五月份相較，計棉紗增45%，加工布增76%，棉布增58%，毛紗增90%，蔴袋增260%，絹絲增145%，絲織品增92%。

私營紗廠的開工率，每週爲四日四夜，部份工廠如申新九廠，榮豐，統益等已增至四日六夜，紗錠運轉數爲一百十二萬五千枚，佔全部可運轉的89%。

染織業開工工廠達90%以上，其中白織，印染等均日夜加工。

毛巾被毯業共有158家工廠，現開工已達一百十家，產品60%爲貿總收購。

木紗團和帆布業突破各業紀錄，均已恢復至抗戰前正常狀態。

內衣織造與化工原料業，前者開工工廠已達75%。後者的152工廠中，有開工七成以上的70家，三成以上的30家。不明成數者9家。

膠木廠92家與罐頭食品工廠16家，均全部復工。

製藥與猪鬃整理工廠復工的亦達90%以上。

水泥業共爲五家，三廠已先後復工，其餘二廠亦在籌備復工。

脚踏車業76家，至十月份止已復工的有73家，佔總數96%。

機器業約780家工廠，開工數逐月增加，目前據估計，開工工廠已達90%以上。

全市30家鋼鐵廠中，已有22家復工，佔總數72.6%，生產量約爲過去正常產量70%—80%。

無錫工業好轉——棉紡織工業大型的12家，均已大部恢復生產，轉運錠數，據十月底的統計爲一九四，八四一枚。麵粉工業15家，全部開工，轉動鋼磨一八〇部。絲廠復工數已增至五十餘家，轉動絲車六十多部，月產絲500關担。193家機器工業，復工的已有186家。

醴陵瓷業全部復工——醴陵著名手工業產品瓷業113家，已全部復工。

玉門油礦出油——甘肅玉門油礦自解放後，在職工努力下，新開掘的第一號油井已開始出油。

賈汪煤礦增產——賈汪煤礦解放後，由於全體職工覺悟提高，每人每天產煤量由解放前〇・四七六噸增至〇・六五噸，全礦日產達三〇九六噸。

津橡膠業發展迅速——天津橡膠工業五月份共爲66家，九月份增至92家。產量方面，三月份自行車外帶二五、九一九付，膠鞋一一二，九八八雙，自行車內胎二四，一七六付，汽車內胎二二條。九月份自行車外帶增爲五六，六〇五付，膠鞋三一三，五一二雙，自行車內胎七八，一〇八付，汽車內胎一七二一條。平均增加一倍以上。

物資交流

華北內蒙交換糧布——華北糧食公司與內蒙商業廳，簽訂糧布交換合同。內蒙以粗糧五萬噸（玉米白糧爲主），換取華北布疋及百貨，此項交換分三次進行，於明年三月交換完畢。

京百貨公司與東北進行交換——北京百貨分公司與東北百貨總公司簽定交換合同。京百貨分公司以線磧二九，四四〇餘打，毛巾一六，一三〇打，絨衣八，一〇二件，褥單布一，一〇〇疋，毛線一，七〇〇磅，換取東北汽油八，五〇〇加侖，高壓變壓器油十噸，石臘五噸，紙張十五噸。

各種會議

華東區棉紡織業兩會議——華東區舉行的紡織工業會議，主要議題是解決公營紡織廠生產計劃和原棉供應及建立民主管理和科學管理問題。私營紗廠爲遵照這一會議決定，隨即召開座談會，對今後公私營紗廠的生產計劃交換初步意見。

東北工業部召開地方工業會議——東北人民政府工業部召開地方工業會議，這會議，主要目的在解決各地公營工業的方針任務及生產管理等問題。

津工業界與貿管局邀農民代表座談——天津工業會爲發展工業，面向農村，改良產品，供應農村起見，特邀來津參觀工展之農民代表分七組舉行座談會，交換對上項問題的意見。華北對外貿易管理局及所屬土產，油脂，蛋品，皮毛，猪鬃等公司則邀請山西平原兩省農民代表舉行座談會，就出口物資產銷及價格問題交換意見。

勞協代表會議在京揭幕——中國勞動協會代表會議在京揭幕，會議目的是討論結束勞動協會的組織和結束以後勞協會員的任務。

華東區召開稅務會議——華東區財經委員會財政部召集第一屆稅務會議。分貨物，直接，地方三組進行討論，其目的在對稅收政策及征收方式與步驟，作一次初步的統一，以增強及準備1950年的稅收工作。

全國首屆稅務會議開幕——全國首屆稅務會議在京揭幕。薄主任指出會議的任務有三：1.統一全國稅法，稅率和稅收方法；2.制定明年稅收計劃，研究並確定專賣事業的範圍和經營方針；3.確定各級稅務組織及其與各級政府的關係。

全國航務公路會議開幕——首屆全國航務公路會議在京舉行。據大會祕書處統計，現有運輸船隻二六八艘，一〇一〇七、二四三噸，工作船隻九〇艘，一九、八四九噸，大小鐵駁百餘隻（華南西南未列入）。各區公路里程二〇三、四一四公里，通車里程爲五九、五一八公里，搶修里程爲二六、二八四公里，汽車共一五、〇五〇輛。

華北舉行煤業會議——在京召開之華北煤業幹部會議，對健全礦山管理機構，加強礦山安全設備。並估計明年需煤量（包括華北及濟南、武漢區）爲一千二百萬噸。根據此一情況，明年的生產任務爲國營方面保證完成三百八十萬噸，其餘八百二十萬噸可由省營，私營煤礦完成。

上總工會元旦成立——上海總工會籌備處，將於元旦正式成立上海總工會。代表名額暫定爲一千六百名，執委二百名（正式執委一六一人，候補三十九人）。

兩地工展勝利閉幕——大連與天津兩地工業展覽會，先後於十一月三十日及十二月六日勝利閉幕。

職工運動

亞澳工人大團結——亞澳工會會議於十一月十六日在首都莊嚴揭幕。會議在世界工聯總書記路易·賽揚和世界工聯執行局主持下進行。參加會議的有中國、蘇聯、蒙古、朝鮮（南北部）、印度、越南、緬甸、暹羅、印尼、錫蘭、菲律賓、馬來亞、伊朗等工會代表共計一百十七人。主席團爲賽揚，劉少奇等二十人。出席代表報告各該國工運狀況。

關於建立世界工聯亞洲聯絡局的決議，世界工聯執行局決定：

一、建立一個亞洲的聯絡局，並按照和中華全國總工會取得協議，將其總部設立於中國（暫設於北京）。

二、規定亞洲聯絡局的委員數目爲四人。卽：中華全國總工會代表一人，全印度工會大會代表一人，蘇聯工會代表一人，澳大利亞工會代表一人。澳大利的代表人選須商得工會國際（世界工聯的產業部）的同意。全部委員的委派須經世界工聯執行局的同意。

三、聯絡局中主要負責代表將爲中華全國總工會所委派的委員。

四、此決定從一九五〇年一月一日起爲有效。

五、執行此決定時所需一切管理與財政措施，將交由世界工聯祕書處辦理，祕書處須向下屆執行局會議提出關於此項工作的報告。

其他尙有關於聯合國派赴南朝鮮調查團的決議；關於各國工會工作報告的決議。

國際

增產與繁榮

原子時代開始的信號——蘇聯已開始在人類歷史上第一次把原子能用於爲人類造福的和平建設事業：使全世界最長河流中的兩條河流——鄂畢河與葉尼塞河改道，從而使中亞細亞三千萬公頃不毛之地的沙漠變爲肥沃的棉田，葡萄園和菓園。

波三年計劃提前完成——波蘭國民經濟復興的三年計劃，已提前於十一月一日（計兩年十個月）以100.6%的成績超額完成。各工業部會，以及森林部和航運部所屬企業的產量，以1937年的價格計算，已達三千五百七十億士羅笛（波幣）。1946年生產工具的生產，佔工業總產量51%，今已提高到55%了。

北鮮各工廠提前完成生產計劃——北朝鮮勞動人民爲迎接區鄉人民委員會的選擧，掀起提前完成本年生產計劃的羣衆運動。咸鏡北道城津製鋼所鑄物工廠於十月三十日以102%，漁大津造船所於十一月七日以103%，完成本年生產計劃。平安北道的銀谷礦山，北中機械製作所，博川絹織工廠，新義洲紡織工廠，宜川綜合工廠，均於最近完成全年的生產任務。黃海道海州鐵路工廠完成今年的生產計劃後，現正繼續爲超過原計劃的27%而鬥爭。

恐慌與危機

才復工又罷工——堅持了四十多天的美國鋼鐵工人大罷工，曾於十一月九日在聯合礦工工會主席路易斯的決定之下，暫時復工。但在三週的復工期間，礦主們仍拒絕工人們的合理要求，於是工人們再度罷工。

美生產繼續萎縮——據聯邦準備局估計，十月份的美國工業生產，比九月份減少4.6%。該局所編製的十月份生產指數爲一六六，九月份爲一七四，去年十月份爲一九五。十月份的耐久物品（電器冰箱汽車收音機等）的生產下降12%，反映平民購買力低落的是全國百貨公司銷售量比去年同週（至十一月十九日止）減少80%。

五百萬人的要求——自英鎊貶值後，物價迅速上漲，英工人提出增資要求者已達五百萬人。但支持工黨政府凍結工資的職工大會右翼領袖，則於上月中旬與財相外相及勞工大臣擧行會議後，卽發出停止增資要求的號召。擁有百萬工人的造船與機器工會聯合會，已拒絕這種打擊工人意圖擴大資本家利潤的政策，決定力爭每週一磅的要求。同時，礦工工人全國聯合會已在召集會議，考慮提出同樣要求。

法勞動階級定期總罷工——由於皮杜爾反動政府和製造商拒絕滿足提高勞動人民極低的生活水準的合法要求，法總工會全國委員會發表宣言，號召一切勞動人民積極參加十一月二十五日的二十四小時全國總罷工。並提出要求三點：（一）每月付給每一工人三千法郎津貼，而將前欠的津貼併入現在工資中；（二）由雇主與工會間自由討論工資，照生活費用保證最低工資，反對政府強迫仲裁；（三）增加失業救濟金和廢除各地區工資的差額。參加罷工者有100%的地下鐵道和公共汽車的人員，95%的鐵路員工，90%的鋼鐵和金屬工業工人，90%—98%的礦工，90%—95%的電力和煤氣工人，約95%的建築工人，80%的教育工作者，約100%的廣播人員，100%的新聞從業員，以及100%的出租汽車司機，90%的社會保險業從業員。

★ ★ ★

徵稿約簡

一、本刊歡迎左列各項稿件：
1. 有關工業經濟之譯著
2. 有關工業管理之譯著
3. 技術方面之譯著
4. 國內外工業動態之報導文字
5. 工廠之介紹文字
6. 工業界人士之介紹文字
7. 工廠生活之報導文字
8. 有關中國工業史蹟之文字
9. 足以發揚人民建設情緒之文藝作品
10 有關工業之書評

二、來稿文體不拘，但以明白暢通爲原則。

三、來稿字數以每篇一萬字左右爲限，但有特殊價值之長篇作品，亦所歡迎。

四、翻譯之稿，務請將原文附寄。

五、來稿請以毛筆或鋼筆繕寫清楚，並勿兩面繕寫；圖表須以黑色繪製。

六、來稿時請附作者略歷，並簽名蓋章，但發表時可用筆名。

七、來稿一經刊載，概以現金致酬，數額以每千字一個至六個折實單位計算。

八、本刊有修改來稿之權。

九、來稿刊登後，版權仍歸作者所有，惟本刊得用以出版彙刊。

十、來稿不用時如需退還者，請附足同件郵票。

十一、一稿兩投者恕不致酬。

十二、來稿請寄上海（5）長治路121號二樓中國工業月刊社編輯部。



P.A.S.
PASSINE
百生
肺病新藥
1.「百生」是信誼將PAS酸製成「對胺基柳酸鈉」的肺病新藥。
2.質地純淨，不攙雜其他副藥，含量準確，每片含主成分〇・五公分。
3.溶於水內，呈中性反應，所以對腸胃毫無不良反應。
4.投入溫開水內，立卽溶解，呈透明之液體，且無不良氣味。
5.「百生」主治肺門結核，滲出性及纖維性肺結核，結核性肺炎，胸膜枝氣管瘻管，腎臟結核，腰結核，膀胱結核及睾丸結核。
審核廣告藥字第二六二號
上海崇明路八二號
電話四二三八五
信誼 SINE
信誼化學製藥廠發行